

# INSTALACIÓN MINI 1-V

**CONSUMO AIRE COMPRIMIDO litros/minuto** \_\_\_\_\_ 50/100  
**A 6 BARES DE PRESIÓN**

**VOLTAJE** 230 V 50/60 Hz  
**POTENCIA MAX.** (Bomba 21 m<sup>3</sup>/h) \_\_\_\_\_ Kw  
**NºFASES** 2P+T  
**ENCHUFE** 2P+T Monofásico  
**PROTECCIÓN** \_\_\_\_\_  
**SECCIÓN CABLE** \_\_\_\_\_ mm<sup>2</sup>  
**CONSUMO MAX.** \_\_\_\_\_ Amperios



BOMBA	POTENCIA
21 m <sup>3</sup> /h	0,75 Kw

Sección tuberías 1/2"

**Aire comprimido**



Secador de aire

Compresor

**Gas**



Termina en llave 1/2" rosca hembra

