

# Termoformadoras (Rígido)

Ancho de film desde 100 a 670 mm. Cualquier medida  
Avances desde 0 mm a 1000 mm. Cualquier medida



## Características generales

Pantalla táctil 10" en color giratoria  
39 programas para distintos productos a envasar  
Infinitas alarmas detectoras de incidencias  
Conexiones de salida para impresoras, dosificadores, etc.  
Cadenas con arranque y parada normal, suave y muy suave para líquidos  
Avances partidos x1 x2 x3 x4 y asimétricos  
Resistencia anti-condensación en cuadro eléctrico  
Contador de envases buenos a la vista  
Contador negativo de envases malos a la vista  
Velocidad de ciclos minuto a la vista  
Menú en pantalla para usuario  
Menú en pantalla para encargado de mantenimiento  
Avance de cadenas con 70 velocidades distintas  
Selección del número de avances por cada pulso de marcha  
Pulsador para entrada manual del film inferior por pulsos o continuo  
Detector de rotura de retales  
Test de vacío  
Final de ciclo en avance o en envase  
Interruptor general e identificación de cables según normas CE  
Cadenas niqueladas con pinzas y muelles de acero inoxidable  
Accionamiento de cadenas por servo-motor de altas prestaciones  
Diámetro máximo de bobina superior 350 mm (estándar)  
Diámetro de bobina inferior 400 mm (estándar)  
Portabobinas adaptado a mandril 76 mm 3"  
Portabobinas superior e inferior motorizados  
Portabobinas superior e inferior con regulación lateral  
Vacío directo en el envase  
Vacío por milibares, Tiempo e intermitente con progresión  
Soldadura activada por cilindro con presión de aire + vacío  
Soldadura perimetral para no calentar el producto  
Abre fáciles en los envases en el lugar que se determine  
Marco-parrilla de soldadura de fácil cambio en interior de cajón  
Salida de envases por rampa de rodillos regulable en altura  
Ventilación separada y regulada en hormas de vacío y formado  
Evacuación de retales por moto-tambores  
Limpiador de retales atascados en la cadena de retorno  
Calzos para diferentes alturas de formado de los envases  
Corte transversal  
Corte longitudinal  
Termoformado por presión de aire comprimido  
Facilidad en los cambios de molde  
Zona de carga con apoyos para envases ligeros  
Chasis robusto de acero inoxidable con diseño higiénico sanitario  
Puertas laterales de fácil acceso a mantenimiento  
Patas de regulación de nivel y altura de la máquina  
Refrigeración por circuito de agua  
Circuito de agua con válvula de vaciado para cambio de molde  
Depósito calderín con reserva de aire comprimido  
Elevación de hormas por palancas accionadas por cilindro  
Diseño de mantenimiento rápido y sencillo  
Cuadro general estanco Ip65 dividido en dos, electrónica y mecánica  
Protecciones de seguridad según normas CE.  
Protecciones de seguridad en acero inoxidable y metacrilato  
Altura máxima de termoformado estándar 120 mm  
Filtro de impurezas antes de electro-válvulas  
Amortiguador anti-golpeo para altas velocidades en hormas  
Silenciadores de ruido en aire comprimido  
Filtro purificador de aire comprimido en formado  
Ajuste de cierre de hormas por reguladores  
Detector del final de film superior e inferior  
Programa de limpieza del cierre de hormas

## Características opcionales

- \* Control remoto vía internet
- \* Fotocélula de centrado de impresión film superior e inferior
- \* Adaptación para skin (+0) ó (+20)
- \* Vacío + gas por cánulas inyectoras
- \* Placa de soldadura lisa polivalente
- \* Cinta de salida motorizada y regulable en altura con/sin volante
- \* Estación de precalentamiento antes del formado
- \* Horma ayuda mecánica para formado para espesor uniforme
- \* Termoformado por (explosión), (vacío) ó (presión+vacío)
- \* Troquel de cuelgue Euroslot en los envases
- \* Microcorte en cortes transversales ó longitudinales
- \* Autoengrase por soplado
- \* Decantador de líquidos antes de bombas
- \* Altura especial de termoformado hasta 220 mm
- \* Posibilidad de avances distintos en la misma máquina
- \* Zona de carga con apoyos para envases pesados
- \* Cantos redondeados a envases de film rígido
- \* Elevación doble columna en grandes avances
- \* Chasis fraccionado por módulos
- \* Estación de doble sellado
- \* Abre-fácil skin
- \* Carro extractor de grandes hormas
- \* Refrigerador de agua 2,1 kw ó 4,5 kw
- \* Portabobinas Jumbo 700Ø ó 1000Ø de 1 ó 2 bobinas
- \* Bancada para bomba exterior
- \* Adaptación a mandril de 150 mm 6"
- \* Ruedas para fácil traslado
- \* Bisagras para hormas basculantes
- \* Corte láser potencia 200 w ó 300 w
- \* Corredera para grandes hormas
- \* Recogida de retales por aspirador
- \* Solapa en los envases
- \* Apoyos envases pesados con subida y bajada automática
- \* Vacío por barrido de vapor para productos calientes
- \* Impresoras y etiquetadoras
- \* Microperforado de film superior
- \* Grabados en los fondos de los envases
- \* Apoyos envases pesados dentro de horma de vacío
- \* Destructor de retales incorporado

## Características técnicas

- \* Ancho total aproximado 930 mm
- \* Largo total depende de avances y zonas de carga
- \* Altura total de 1700 a 1800mm regulable con patas
- \* Peso total 1400 kg aprox. depende de equipamiento
- \* Zona de carga a elegir el número de ciclos
- \* Conexión eléctrica (5 Polos)-(3 fases+n+1)
- \* Potencia eléctrica máx. según equipamiento
- \* Bomba de vacío volumen en m<sup>3</sup>/hora
- \* Ancho de film superior según modelo.
- \* Ancho de film inferior según modelo.
- \* Avance de film según modelo
- \* Consumo de aire = 500-1000 l. / minuto, manteniendo 6 bares de presión