

## **EN PANTALLA**

### **EN PORTABOBINAS DE FILM**

- Se cambia la bobina sin necesidad de desmontar ningún soporte ni tope cónico de mandril.
- Sistema de centrado, primeras regulaciones girando un pomo manual para regulación lateral
- Una vez colocado el film por primera vez: el sistema dispone de un sistema de autocentrado, que controla la salida de la bobina para evitar los problemas ocasionados por mal bobinado o defecto en el mandril.
- Sistema de freno mecánico en la bobina proporcional al diámetro de bobina en cada momento para mantener la misma tensión de principio a fin de la bobina

### **EN ELEVACION DE HORMAS**

- Sistema de elevación de hormas de accionamiento neumático mediante palancas para mayor velocidad y menor consumo de aire comprimido.
- Sistema de frenado a la bajada de hormas con antigolpeo para poder conseguir altas velocidades.
- Palancas con rodamientos especiales para evitar desgastes, consiguiendo una vida útil más larga, sin desgastes.
- Fácil acceso a los puntos de engrase.

### **EN CADENAS DE ARRASTRE**

- Distintas velocidades. Disponemos de 70 velocidades distintas de avance de cadenas. Todas con arranque y parada suave para productos líquidos que puedan derramarse.

### **EN RETALES SOBRANTES**

### **EN PIÑONES DE ENTRADA FILM**

- Sistema de regulación rápida entre pinzas de entrada de film. Esto permite utilizar una partida de film que por error de corte tiene uno o dos milímetros menos.
- Rodillo de presión en entrada de film inferior para poder utilizar films muy finos de menos de 100 micras.

### **EN FACILIDAD DE CAMBIO DE MOLDE**

### **EN PUERTAS DESMONTABLES**

### **EN LIMPIADOR DE RETALES SOBRANTES**

### **EN CALDERIN RESERVA DE AIRE COMPRIMIDO**

### **EN FILTRO DE IMPUREZAS EN HORMA DE VACIO Y FORMADO**

### **EN PARRILLA DE SOLDADURA**