



WWW.FRIMAQ.COM

v.3.3 Nº REG. IND.: 30/29439



TECSELOR, S. L.
Polígono Industrial de Lorca, Buzón 180
Avda. Manuel Mtnéz. Barea, Parc. M7/M14
30817 Lorca - Murcia -
Oficina Telf.- 968 476 368
Fax - 968 109 204
Servicio Técnico.- 678 424 587
Correo electrónico: frimaq@frimaq.com

TERMOFORMADORAS

ANCHO DE FILM DESDE 320 a 470 mm CUALQUIER MEDIDA
AVANCES DESDE 0 mm a 1000 mm CUALQUIER MEDIDA
SISTEMAS: VACIO, GAS, SKIN BAJO NIVEL, SKIN SOBRENIVEL Y RETRACTIL
FILM FLEXIBLE Y RIGIDO

(3 SISTEMAS DE VACIO)

- *VACIO+SELLADO
- *VACIO+GAS+SELLADO
- *SKIN+SELLADO

(5 SISTEMAS DE FILM)

- *FLEXIBLE
- *RIGIDO
- *SKIN BAJO NIVEL
- *SKIN SOBRENIVEL
- *RETRACTIL

VACIO-GAS-RETRACTIL



SKIN
CADENAS EN FILM SUPERIOR



VACIO-GAS-RETRACTIL



CARRO EXTRACTOR
DE HORMAS GRANDES

CARACTERISTICAS GENERALES

- PANTALLA TÁCTIL DE FÁCIL MANEJO
- 50 PROGRAMAS PARA DISTINTOS PRODUCTOS A ENVASAR
- 100 ALARMAS INDICADORAS DE INCIDENCIAS
- CONEXIONES DE SALIDA PARA IMPRESORAS, DOSIFICADORES, ETC.
- CADENAS CON ARRANQUE Y PARADA NORMAL, SUAVE Y MUY SUAVE PARA LÍQUIDOS
- AVANCES PARTIDOS x1 x2 x3 y ASIMÉTRICOS
- RESISTENCIA ANTI CONDENSACIÓN EN CUADRO ELECTRICO
- CONTADOR DE ENVASES BUENOS A LA VISTA
- CONTADOR NEGATIVO DE ENVASES MALOS A LA VISTA
- VELOCIDAD DE CICLOS MINUTO A LA VISTA
- MENU EN PANTALLA PARA USUARIO
- MENU EN PANTALLA PARA ENCARGADO DE MANTENIMIENTO
- ACCIONAMIENTO DE CADENAS POR VARIADOR DE ALTAS PRESTACIONES
- AVANCE DE CADENAS CON 70 VELOCIDADES DISTINTAS
- SELECCIÓN DEL NUMERO DE AVANCES POR PULSO DE MARCHA
- DIÁMETRO MÁXIMO DE BOBINA SUPERIOR 300 mm (ESTÁNDAR)
- DIÁMETRO DE BOBINA INFERIOR 400 mm (ESTÁNDAR)
- MANDRIL 76 mm 3"
- PORTA BOBINAS SUPERIOR E INFERIOR CON FRENO Y BRAZO DE TENSIÓN
- PORTA BOBINAS SUPERIOR E INFERIOR CON REGULACIÓN LATERAL
- BOTÓN PARA ENHEBRAR EL FILM INFERIOR POR PULSOS O CONTINUO
- SALIDA DE ENVASES POR RAMPA DE RODILLOS REGULABLE EN ALTURA
- VACÍO DIRECTO EN EL ENVASE
- VACÍO POR PORCENTAJE, MILIBARES, TIEMPO E INTERMITENTE
- REGULACIÓN DE LOS CONDUCTOS DE VACÍO Y GAS
- VENTILACIÓN SEPARADA Y REGULADA EN HORMAS DE VACÍO Y FORMADO
- SOLDADURA ACTIVADA POR CILINDRO CON PRESIÓN DE AIRE + VACÍO
- SOLDADURA PERIMETRAL PARA NO CALENTAR EL PRODUCTO
- REGULADOR DE PRESIÓN DE SOLDADURA
- ABRE FÁCILES EN LOS ENVASES EN EL LUGAR QUE SE DETERMINE
- EVACUACIÓN DE RETALES POR TAMBORES ENROLLADORES INDEPENDIENTES
- PIÑONES LIMPIADORES DE RETALES ATASCADOS EN LA CADENA DE RETORNO
- CALZOS PARA DIFERENTES ALTURAS DE FORMADO DE LOS ENVASES
- CORTE TRANSVERSAL DE SEPARACIÓN DEL LOTE DE ENVASES DE UN AVANCE
- CORTE LONGITUDINAL PARA LA SEPARACIÓN INDIVIDUAL DE ENVASES
- TERMOFORMADO POR AIRE COMPRIMIDO
- FACILIDAD EN LOS CAMBIOS DE MOLDE
- CALENTAMIENTO EN ZONA DE FORMADO
- ZONA DE CARGA CON APOYOS A LO LARGO PARA ENVASES POCO PESADOS
- CHASIS ROBUSTO DE ACERO INOXIDABLE ÚLTIMO DISEÑO
- PUERTAS LATERALES DE FÁCIL ACCESO A MANTENIMIENTO
- PATAS DE REGULACIÓN DE NIVEL Y ALTURA DE LA MAQUINA
- CADENAS DE PINZAS ANTI CORROSIÓN ACERO INOX.
- CONSUMO DE AIRE = 500-1000 L / MINUTO, MANTENIENDO 6 BARES DE PRESIÓN
- REFRIGERACIÓN POR AGUA DE RED, EQUIPO REFRIG. O CIRCUITO CERRADO
- CIRCUITO DE AGUA CON VÁLVULA DE VACIADO PARA CAMBIO DE MOLDE
- DEPOSITO CALDERIN CON RESERVA DE AIRE COMPRIMIDO
- ELEVACIÓN DE HORMAS POR PALANCAS ACCIONADAS POR CILINDRO
- DISEÑO PARA MANTENIMIENTO RÁPIDO Y SENCILLO
- ARMARIO INOX. ESTANCO PARA COMPONENTES ELÉCTRICOS/NEUMÁTICOS
- PROTECCIONES DE SEGURIDAD SEGÚN NORMAS CE.
- PROTECCIONES DE HORMAS EN ACERO INOXIDABLE Y METACRILATO
- ALTURA MÁXIMA DE TERMOFORMADO ESTÁNDAR 120 mm
- FILTRO DE IMPUREZAS ANTES DE ELECTRO VÁLVULAS
- AMORTIGUADOR ANTI GOLPEO PARA ALTAS VELOCIDADES EN HORMAS
- SILENCIADORES DE RUIDO EN AIRE COMPRIMIDO
- VOLTAJE 400V FRECUENCIA 50 Hz 3 FASES + NEUTRO + TIERRA
- INTERRUPTOR GENERAL E IDENTIFICACIÓN DE CABLES SEGÚN NORMAS

CARACTERISTICAS OPCIONALES

- * PANTALLA DE MANDO ORIENTABLE
- * INDICADOR DE EMPALME DE FILM SUPERIOR
- * INDICADOR DEL FINAL DE FILM SUPERIOR
- * INDICADOR DEL FINAL DE FILM INFERIOR
- * INDICADOR DE ROTURA DE RETALES
- * CONEXIÓN VÍA INTERNET CONTROL REMOTO
- * PROGRAMA DE LIMPIEZA CIERRE DE HORMAS
- * FOTOCÉLULA DE CENTRADO DE IMAGEN EN ENVASE
- * ADAPTACIÓN PARA SKIN
- * ADAPTACIÓN PARA FILM RETRACTIL
- * INYECCIÓN DE GAS DIRECTO AL ENVASE POR CANULAS INYECTORAS
- * PLACA DE SOLDADURA LISA COMPATIBLE A CUALQUIER FORMATO
- * CINTA DE SALIDA DE ENVASES MOTORIZADA Y REGULABLE EN ALTURA
- * ESTACION PRECALENTAMIENTO ANTES DEL FORMADO
- * HORMA AYUDA MECÁNICA PARA FORMADO CON ESPESOR UNIFORME
- * TERMOFORMADO POR VACÍO
- * TERMOFORMADO POR AIRE COMPRIMIDO + VACÍO
- * TROQUEL EUROSLOT EN LOS ENVASES QUE SE DETERMINE
- * MICROCORTE EN CORTES TRANSVERSALES QUE SE DETERMINE
- * AUTOENGRASE
- * DECANTADOR DE LÍQUIDOS ANTES DE BOMBAS
- * ALTURA ESPECIAL DE TERMOFORMADO HASTA 200 mm
- * POSIBILIDAD DE UN SEGUNDO AVANCE EN LA MISMA MAQUINA
- * ZONA DE CARGA CON APOYOS A LO LARGO PARA ENVASES PESADOS
- * CANTOS REDONDEADOS A ENVASES DE FILM RIGIDO
- * ELEVACIÓN DOBLE COLUMNA EN GRANDES AVANCES
- * CHASIS FRACCIONABLE POR SEGMENTOS
- * ADAPTACIÓN A CADENA 5/8"
- * ESTACIÓN DE DOBLE SELLADO
- * CADENAS DE ARRASTRE EN FILM SUPERIOR
- * ELEVACIÓN DE HORMA PARA FILM RETRACTIL
- * ABREFACIL SKIN
- * CARRO EXTRACTOR DE GRANDES HORMAS
- * REFRIGERADOR DE AGUA PARA CIRCUITO 2500 Kcal/h
- * SOPORTE DISPENSADOR BOBINAS JUMBO

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

- * ANCHO TOTAL APROXIMADO 930MM
- * LARGO TOTAL DEPENDE DE AVANCES Y ZONAS DE CARGA.
- * ALTURA TOTAL DE 1700 A 1800mm. REGULABLE CON PATAS..
- * PESO TOTAL 1400 KG APROX. DEPENDE DE EQUIPAMIENTO
- * ZONAS DE CARGA A ELEGIR EL NUMERO DE CICLOS.
- * CONEXIÓN ELÉCTRICA (5 POLOS)-(3 FASES+N+T)
- * POTENCIA ELÉCTRICA MÁX. SEGÚN EQUIPAMIENTO
- * BOMBA DE VACÍO VOLUMEN EN m³/hora
- * ANCHO DE FILM SUPERIOR SEGÚN MODELO.
- * ANCHO DE FILM INFERIOR SEGÚN MODELO.
- * AVANCE DE FILM SEGÚN MODELO.