



# TERMOFORMADORA

## CARACTERISTICAS DE SERIE EN TODAS LAS MAQUINAS

PANTALLA TÁCTIL DE FÁCIL MANEJO  
 50 PROGRAMAS PARA DISTINTOS PRODUCTOS A ENVASAR  
 100 ALARMAS INDICADORAS DE INCIDENCIAS  
 CONEXIONES DE SALIDA PARA IMPRESORAS, DOSIFICADORES, ETC.  
 CADENAS CON ARRANQUE Y PARADA NORMAL, SUAVE Y MUY SUAVE PARA LÍQUIDOS  
 AVANCES PARTIDOS x1 x2 x3 y ASIMÉTRICOS  
 RESISTENCIA ANTI CONDENSACIÓN EN CUADRO ELÉCTRICO  
 CONTADOR DE ENVASES BUENOS A LA VISTA  
 CONTADOR NEGATIVO DE ENVASES MALOS A LA VISTA  
 VELOCIDAD DE CICLOS MINUTO A LA VISTA  
 MENU EN PANTALLA PARA USUARIO  
 MENU EN PANTALLA PARA ENCARGADO DE MANTENIMIENTO  
 ACCIONAMIENTO DE CADENAS POR VARIADOR DE ALTAS PRESTACIONES  
 AVANCE DE CADENAS CON 70 VELOCIDADES DISTINTAS  
 SELECCIÓN DEL NÚMERO DE AVANCES POR PULSO DE MARCHA  
 DIÁMETRO MÁXIMO DE BOBINA SUPERIOR 300 mm (ESTÁNDAR)  
 DIÁMETRO DE BOBINA INFERIOR 400 MM (ESTÁNDAR)  
 MANDRIL 76 mm 3"  
 PORTA BOBINAS SUPERIOR E INFERIOR CON FRENO Y BRAZO DE TENSIÓN  
 PORTA BOBINAS SUPERIOR E INFERIOR CON REGULACIÓN LATERAL  
 BOTÓN PARA ENHEBRAR EL FILM INFERIOR POR PULSOS O CONTINUO  
 SALIDA DE ENVASES POR RAMPA DE RODILLOS REGULABLE EN ALTURA  
 VACÍO DIRECTO EN EL ENVASE  
 VACÍO POR PORCENTAJE, MILIBARES, TIEMPO E INTERMITENTE  
 REGULACIÓN DE LOS CONDUCTOS DE VACÍO Y GAS  
 VENTILACIÓN SEPARADA Y REGULADA EN HORMAS DE VACÍO Y FORMADO  
 SOLDADURA ACTIVADA POR CILINDRO CON PRESIÓN DE AIRE + VACÍO  
 SOLDADURA PERIMETRAL PARA NO CALENTAR EL PRODUCTO  
 REGULADOR DE PRESIÓN DE SOLDADURA  
 ABRE FÁCILES EN LOS ENVASES EN EL LUGAR QUE SE DETERMINE  
 EVACUACIÓN DE RETALES POR TAMBORES ENROLLADORES INDEPENDIENTES  
 PIÑONES LIMPIADORES DE RETALES ATASCADOS EN LA CADENA DE RETORNO  
 CALZOS PARA DIFERENTES ALTURAS DE FORMADO DE LOS ENVASES  
 CORTE TRANSVERSAL DE SEPARACIÓN DEL LOTE DE ENVASES DE UN AVANCE  
 CORTE LONGITUDINAL PARA LA SEPARACIÓN INDIVIDUAL DE ENVASES  
 TERMOFORMADO POR AIRE COMPRIMIDO  
 FACILIDAD EN LOS CAMBIOS DE MOLDE  
 CALENTAMIENTO EN ZONA DE FORMADO  
 ZONA DE CARGA CON APOYOS A LO LARGO PARA ENVASES POCO PESADOS  
 CHASIS ROBUSTO DE ACERO INOXIDABLE ÚLTIMO DISEÑO  
 PUERTAS LATERALES DE FÁCIL ACCESO A MANTENIMIENTO  
 PATAS DE REGULACIÓN DE NIVEL Y ALTURA DE LA MÁQUINA  
 CADENAS DE PINZAS ANTI CORROSIÓN ACERO INOX.  
 CONSUMO DE AIRE = 500-1000 L / MINUTO, MANTENIENDO 6 BARES DE PRESIÓN  
 REFRIGERACIÓN POR AGUA DE RED, EQUIPO REFRIG. O CIRCUITO CERRADO  
 CIRCUITO DE AGUA CON VÁLVULA DE VACIADO PARA CAMBIO DE MOLDE  
 DEPÓSITO CALDERÍN CON RESERVA DE AIRE COMPRIMIDO  
 ELEVACIÓN DE HORMAS POR PALANCAS ACCIONADAS POR CILINDRO  
 DISEÑO PARA MANTENIMIENTO RÁPIDO Y SENCILLO  
 ARMARIO INOX. ESTANCO PARA COMPONENTES ELÉCTRICOS/NEUMÁTICOS  
 PROTECCIONES DE SEGURIDAD SEGÚN NORMAS CE.  
 PROTECCIONES DE HORMAS EN ACERO INOXIDABLE Y METACRILATO  
 ALTURA MÁXIMA DE TERMOFORMADO ESTÁNDAR 120 mm  
 FILTRO DE IMPUREZAS ANTES DE ELECTRO VÁLVULAS  
 AMORTIGUADOR ANTI GOLPEO PARA ALTAS VELOCIDADES EN HORMAS  
 SILENCIADORES DE RUIDO EN AIRE COMPRIMIDO  
 VOLTAJE 400V FRECUENCIA 50 Hz 3 FASES + NEUTRO + TIERRA  
 INTERRUPTOR GENERAL E IDENTIFICACIÓN DE CABLES SEGÚN NORMAS