



WWW.FRIMAQ.COM

v.3.3

CE

TERMOFORMADORAS FILM RETRACTIL

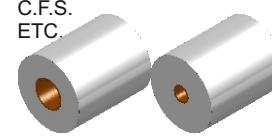
ANCHO DE FILM DESDE 100 a 670 mm CUALQUIER MEDIDA
AVANCES DESDE 0 mm a 1000 mm CUALQUIER MEDIDA

FILM

CRYOVAC
BEMIS
KLOCKNER - PENTAPLAST
WIPAK
C.F.S.
ETC.



CADENAS DE ARRASTRE PARA FILM SUPERIOR



Soldadura a nivel del envase

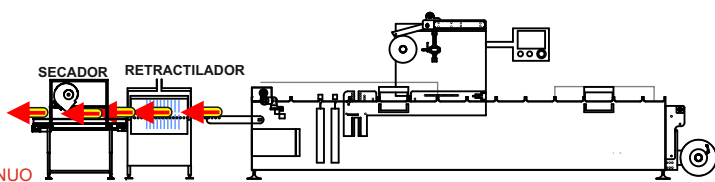


Soldadura en lateral del envase



CARACTERISTICAS GENERALES

- PANTALLA TÁCTIL 10" EN COLOR GIRATORIA
- 39 PROGRAMAS PARA DISTINTOS PRODUCTOS A ENVASAR
- INFINITAS ALARMAS DETECTORAS DE INCIDENCIAS
- CONEXIONES DE SALIDA PARA IMPRESORAS, DOSIFICADORES, ETC.
- CADENAS CON ARRANQUE Y PARADA NORMAL, SUAVE Y MUY SUAVE PARA LÍQUIDOS
- AVANCES PARTIDOS x1 x2 x3 x4 y ASIMÉTRICOS
- RESISTENCIA ANTI CONDENSACIÓN EN CUADRO ELECTRICO
- CONTADOR DE ENVASES BUENOS A LA VISTA
- CONTADOR NEGATIVO DE ENVASES MALOS A LA VISTA
- VELOCIDAD DE CICLOS MINUTO A LA VISTA
- MENU EN PANTALLA PARA USUARIO
- MENU EN PANTALLA PARA ENCARGADO DE MANTENIMIENTO
- AVANCE DE CADENAS CON 70 VELOCIDADES DISTINTAS
- SELECCIÓN DEL NUMERO DE AVANCES POR CADA PULSO DE MARCHA
- DETECTOR DE ROTURA DE RETALES
- TEST DE VACÍO
- PULSADOR PARA ENTRADA MANUAL DEL FILM INFERIOR POR PULSOS O CONTINUO
- FINAL DE CICLO EN AVANCE O EN ENVASE
- INTERRUPTOR GENERAL E IDENTIFICACIÓN DE CABLES SEGÚN NORMAS CE
- CADENAS NIQUELADAS CON PINZAS Y MUELLES DE ACERO INOX.
- CADENAS DE ARRASTRE PARA FILM SUPERIOR
- ACCIONAMIENTO DE CADENAS POR SERVO-MOTOR DE ALTAS PRESTACIONES
- DIÁMETRO MÁXIMO DE BOBINA SUPERIOR 350 mm (ESTÁNDAR)
- DIÁMETRO DE BOBINA INFERIOR 400 mm (ESTÁNDAR)
- PORTABOBINAS ADAPTADO A MANDRIL 76 mm 3"
- PORTA BOBINAS SUPERIOR E INFERIOR MOTORIZADOS
- PORTA BOBINAS SUPERIOR E INFERIOR CON REGULACIÓN LATERAL
- VACÍO DIRECTO EN EL ENVASE
- VACÍO POR MILIBARES, TIEMPO E INTERMITENTE CON PROGRESIÓN
- SOLDADURA ACTIVADA POR CILINDRO CON PRESIÓN DE AIRE + VACÍO
- SOLDADURA PERIMETRAL PARA NO CALENTAR EL PRODUCTO
- ABRE FÁCILES EN LOS ENVASES EN EL LUGAR QUE SE DETERMINE
- MARCO - PARRILLA DE SOLDADURA DE FÁCIL CAMBIO EN INTERIOR DE CAJÓN
- SALIDA DE ENVASES POR RAMPA DE RODILLOS REGULABLE EN ALTURA
- VENTILACIÓN SEPARADA Y REGULADA EN HORMAS DE VACÍO Y FORMADO
- EVACUACIÓN DE RETALES POR MOTOTAMBORES
- LIMPIADOR DE RETALES ATASCADOS EN LA CADENA DE RETORNO
- CALZOS PARA DIFERENTES ALTURAS DE FORMADO DE LOS ENVASES
- CORTE TRANSVERSAL
- CORTE LONGITUDINAL
- TERMOFORMADO POR PRESIÓN DE AIRE COMPRIMIDO
- FACILIDAD EN LOS CAMBIOS DE MOLDE
- ZONA DE CARGA CON APOYOS PARA ENVASES LIGEROS
- CHASIS ROBUSTO DE ACERO INOXIDABLE CON DISEÑO HIGIÉNICO SANITARIO
- PUERTAS LATERALES DE FÁCIL ACCESO A MANTENIMIENTO
- PATAS DE REGULACIÓN DE NIVEL Y ALTURA DE LA MAQUINA
- REFRIGERACIÓN POR CIRCUITO DE AGUA
- CIRCUITO DE AGUA CON VÁLVULA DE VACIADO PARA CAMBIO DE MOLDE
- DEPOSITO CALDERIN CON RESERVA DE AIRE COMPRIMIDO
- ELEVACIÓN DE HORMAS POR PALANCAS ACCIONADAS POR CILINDRO
- DISEÑO PARA MANTENIMIENTO RÁPIDO Y SENCILLO
- CUADRO GENERAL ESTANCO IP65 DIVIDIDO EN DOS, ELECTRÓNICA Y NEUMÁTICA
- PROTECCIONES DE SEGURIDAD SEGÚN NORMAS CE.
- PROTECCIONES DE SEGURIDAD EN ACERO INOXIDABLE Y METACRILATO
- ALTURA MÁXIMA DE TERMOFORMADO ESTÁNDAR 120 mm
- FILTRO DE IMPUREZAS ANTES DE ELECTRO VÁLVULAS
- AMORTIGUADOR ANTI GOLPEO PARA ALTAS VELOCIDADES EN HORMAS
- SILENCIADORES DE RUIDO EN AIRE COMPRIMIDO
- FILTRO PURIFICADOR DE AIRE COMPRIMIDO EN FORMADO
- AJUSTE DE CIERRE DE HORMAS POR REGULADORES
- DETECTOR DEL FINAL DE FILM SUPERIOR E INFERIOR



CARACTERISTICAS OPCIONALES

- * CONTROL REMOTO VÍA INTERNET CON VIDEO O SIN VIDEO
- * PROGRAMA DE LIMPIEZA CIERRE DE HORMAS
- * CINTA DE SALIDA MOTORIZADA Y REGULABLE EN ALTURA CON/SIN VOLANTE
- * ESTACIÓN PRECALENTAMIENTO ANTES DEL FORMADO
- * TERMOFORMADO POR (EXPLOSIÓN), (VACÍO) O (PRESIÓN+VACÍO)
- * TROQUEL DE CUELQUE EUROSLOT EN LOS ENVASES
- * MICROCORTE EN CORTES TRANSVERSALES O LONGITUDINALES
- * AUTOENGRASE POR SOPLADO
- * DECANTADOR DE LÍQUIDOS ANTES DE BOMBAS
- * POSIBILIDAD DE AVANCES DISTINTOS EN LA MISMA MAQUINA
- * CANTOS REDONDEADOS A ENVASES DE FILM RÍGIDO
- * ABRE FÁCIL SKIN
- * REFRIGERADOR DE AGUA 2,1 KW O 4,5 KW
- * ADAPTACIÓN A MANDRIL DE 150 mm 6"
- * BISAGRAS PARA HORMAS BASCULANTES
- * SOLAPA EN LOS ENVASES
- * IMPRESORAS Y ETIQUETADORAS
- * DESTRUCTOR DE RETALES INCORPORADO
- * VACÍO POR CÁNULAS INYECTORAS
- * CHASIS FRACCIONABLE POR MÓDULOS
- * PORTABOBINAS JUMBO Ø700 O Ø1000 DE 1 O 2 BOBINAS
- * BANCADA PARA BOMBA EXTERIOR

CARACTERISTICAS TÉCNICAS

- * ANCHO TOTAL APROXIMADO 930MM
- * LARGO TOTAL DEPENDE DE AVANCES Y ZONAS DE CARGA.
- * ALTURA TOTAL DE 1700 A 1800mm. REGULABLE CON PATAS..
- * PESO TOTAL 1400 KG APROX. DEPENDE DE EQUIPAMIENTO
- * ZONAS DE CARGA A ELEGIR EL NÚMERO DE CICLOS.
- * CONEXIÓN ELÉCTRICA (5 POLOS)-(3 FASES+N+T)
- * POTENCIA ELÉCTRICA MÁX. SEGÚN EQUIPAMIENTO
- * BOMBA DE VACÍO VOLUMEN EN m³/hora
- * ANCHO DE FILM SUPERIOR SEGÚN MODELO.
- * ANCHO DE FILM INFERIOR SEGÚN MODELO.
- * AVANCE DE FILM SEGÚN MODELO.