



WWW.FRIMAQ.COM

CE

v.3.4

TERMOFORMADORAS (RÍGIDO+SKIN)

ANCHO DE FILM DESDE 100 a 670 mm CUALQUIER MEDIDA
AVANCES DESDE 0 mm a 1000 mm CUALQUIER MEDIDA

FILM

CRYOVAC
BEMIS
KLOCKNER - PENTAPLAST
WIPAK
C.F.S.
ETC.



CARACTERÍSTICAS GENERALES

PANTALLA TÁCTIL 10" EN COLOR GIRATORIA
 39 PROGRAMAS PARA DISTINTOS PRODUCTOS A ENVASAR
 INFINITAS ALARMAS DETECTORAS DE INCIDENCIAS
 CONEXIONES DE SALIDA PARA IMPRESORAS, DOSIFICADORES, ETC.
 CADENAS CON ARRANQUE Y PARADA NORMAL, SUAVE Y MUY SUAVE PARA LÍQUIDOS
 AVANCES PARTIDOS x1 x2 x3 x4 y ASIMÉTRICOS
 RESISTENCIA ANTI CONDENSACIÓN EN CUADRO ELECTRICO
 CONTADOR DE ENVASES BUENOS A LA VISTA
 CONTADOR NEGATIVO DE ENVASES MALOS A LA VISTA
 VELOCIDAD DE CICLOS MINUTO A LA VISTA
 MENU EN PANTALLA PARA USUARIO
 MENU EN PANTALLA PARA ENCARGADO DE MANTENIMIENTO
 AVANCE DE CADENAS CON 70 VELOCIDADES DISTINTAS
 SELECCIÓN DEL NUMERO DE AVANCES POR CADA PULSO DE MARCHA
 PULSADOR PARA ENTRADA MANUAL DEL FILM INFERIOR POR PULSOS O CONTINUO
 DETECTOR DE ROTURA DE RETALES
 TEST DE VACÍO
 FINAL DE CICLO EN AVANCE O EN ENVASE
 INTERRUPTOR GENERAL E IDENTIFICACIÓN DE CABLES SEGÚN NORMAS CE
 CADENAS NIQUELADAS CON PINZAS Y MUELLES DE ACERO INOX.
 ACCIONAMIENTO DE CADENAS POR SERVO-MOTOR DE ALTAS PRESTACIONES
 DIÁMETRO MÁXIMO DE BOBINA SUPERIOR 350 mm (ESTÁNDAR)
 DIÁMETRO DE BOBINA INFERIOR 400 mm (ESTÁNDAR)
 PORTABOBINAS ADAPTADO A MANDRIL 76 mm 3"
 PORTA BOBINAS SUPERIOR E INFERIOR MOTORIZADOS
 PORTA BOBINAS SUPERIOR E INFERIOR CON REGULACIÓN LATERAL
 VACÍO DIRECTO EN EL ENVASE
 VACÍO POR MILIBARES, TIEMPO E INTERMITENTE CON PROGRESIÓN
 SOLDADURA ACTIVADA POR CILINDRO CON PRESIÓN DE AIRE + VACÍO
 SOLDADURA PERIMETRAL PARA NO CALENTAR EL PRODUCTO
 ABRE FÁCILES EN LOS ENVASES EN EL LUGAR QUE SE DETERMINE
 MARCO - PARRILLA DE SOLDADURA DE FÁCIL CAMBIO EN INTERIOR DE CAJÓN
 SALIDA DE ENVASES POR RAMPA DE RODILLOS REGULABLE EN ALTURA
 VENTILACIÓN SEPARADA Y REGULADA EN HORMAS DE VACÍO Y FORMADO
 EVACUACIÓN DE RETALES POR MOTOTAMBORES
 LIMPIADOR DE RETALES ATASCADOS EN LA CADENA DE RETORNO
 CALZOS PARA DIFERENTES ALTURAS DE FORMADO DE LOS ENVASES
 CORTE TRANSVERSAL
 CORTE LONGITUDINAL
 TERMOFORMADO POR PRESIÓN DE AIRE COMPRIMIDO
 FACILIDAD EN LOS CAMBIOS DE MOLDE
 ZONA DE CARGA CON APOYOS PARA ENVASES LIGEROS
 CHASIS ROBUSTO DE ACERO INOXIDABLE CON DISEÑO HIGIÉNICO SANITARIO
 PUERTAS LATERALES DE FÁCIL ACCESO A MANTENIMIENTO
 PATAS DE REGULACIÓN DE NIVEL Y ALTURA DE LA MAQUINA
 REFRIGERACIÓN POR CIRCUITO DE AGUA
 CIRCUITO DE AGUA CON VÁLVULA DE VACIADO PARA CAMBIO DE MOLDE
 DEPOSITO CALDERIN CON RESERVA DE AIRE COMPRIMIDO
 ELEVACIÓN DE HORMAS POR PALANCAS ACCIONADAS POR CILINDRO
 DISEÑO PARA MANTENIMIENTO RÁPIDO Y SENCILLO
 CUADRO GENERAL ESTANCO IP65 DIVIDIDO EN DOS, ELECTRÓNICA Y NEUMÁTICA
 PROTECCIONES DE SEGURIDAD SEGÚN NORMAS CE.
 PROTECCIONES DE SEGURIDAD EN ACERO INOXIDABLE Y METACRILATO
 ALTURA MÁXIMA DE TERMOFORMADO ESTÁNDAR 120 mm
 FILTRO DE IMPUREZAS ANTES DE ELECTRO VÁLVULAS
 AMORTIGUADOR ANTI GOLPEO PARA ALTAS VELOCIDADES EN HORMAS
 SILENCIADORES DE RUIDO EN AIRE COMPRIMIDO
 FILTRO PURIFICADOR DE AIRE COMPRIMIDO EN FORMADO
 AJUSTE DE CIERRE DE HORMAS POR REGULADORES
 DETECTOR DEL FINAL DE FILM SUPERIOR E INFERIOR

CARACTERÍSTICAS OPCIONALES

- * CONTROL REMOTO VÍA INTERNET CON VIDEO O SIN VIDEO
- * PROGRAMA DE LIMPIEZA CIERRE DE HORMAS
- * FOTOCÉLULA DE CENTRADO DE IMPRESIÓN FILM SUPERIOR E INFERIOR
- * ADAPTACIÓN PARA SKIN (+0) O (+20)
- * ADAPTACIÓN PARA FILM RETRACTIL
- * VACÍO + GAS POR CANULAS INYECTORAS
- * PLACA DE SOLDADURA LISA POLIVALENTE
- * CINTA DE SALIDA MOTORIZADA Y REGULABLE EN ALTURA CON/SIN VOLANTE
- * ESTACIÓN PRECALENTAMIENTO ANTES DEL FORMADO
- * HORMA AYUDA MECÁNICA PARA FORMADO PARA ESPESOR UNIFORME
- * TERMOFORMADO POR (EXPLOSIÓN), (VACÍO) O (PRESIÓN+VACÍO)
- * TROQUEL DE CUELQUE EUROSLOT EN LOS ENVASES
- * MICROCORTE EN CORTES TRANSVERSALES O LONGITUDINALES
- * AUTOENGRASE POR SOPLADO
- * DECANTADOR DE LÍQUIDOS ANTES DE BOMBAS
- * ALTURA ESPECIAL DE TERMOFORMADO HASTA 220 mm
- * POSIBILIDAD DE AVANCES DISTINTOS EN LA MISMA MAQUINA
- * ZONA DE CARGA CON APOYOS PARA ENVASES PESADOS
- * CANTOS REDONDEADOS A ENVASES DE FILM RÍGIDO
- * ELEVACIÓN DOBLE COLUMNA EN GRANDES AVANCES
- * CHASIS FRACTURABLE POR MÓDULOS
- * ESTACIÓN DE DOBLE SELLADO
- * ABRE FÁCIL SKIN
- * CARRO EXTRACTOR DE GRANDES HORMAS
- * REFRIGERADOR DE AGUA 2,1 KW O 4,5 KW
- * PORTABOBINAS JUMBO 700Ø O 1000Ø DE 1 O 2 BOBINAS
- * BANCADA PARA BOMBA EXTERIOR
- * ADAPTACIÓN A MANDRIL DE 150 mm 6"
- * RUEDAS PARA FÁCIL TRASLADO
- * BISAGRAS PARA HORMAS BASCULANTES
- * CORTE LÁSER POTENCIA 200 W O 300 W
- * CORREDERA PARA GRANDES HORMAS
- * RECOGIDA DE RETALES POR ASPIRADOR
- * SOLAPA EN LOS ENVASES
- * APOYOS ENVASES PESADOS CON SUBIDA Y BAJADA AUTOMÁTICA
- * VACÍO POR BARRIDO DE VAPOR PARA PRODUCTOS CALIENTES
- * IMPRESORAS Y ETIQUETADORAS
- * MICROPERFORADO DE FILM SUPERIOR PARA PRODUCTOS AGRÍCOLAS
- * GRABADOS EN LOS FONDOS DE LOS ENVASES
- * APOYOS ENVASES PESADOS DENTRO DE HORMA VACÍO
- * DESTRUCTOR DE RETALES INCORPORADO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- * ANCHO TOTAL APROXIMADO 930MM
- * LARGO TOTAL DEPENDE DE AVANCES Y ZONAS DE CARGA.
- * ALTURA TOTAL DE 1700 A 1800mm. REGULABLE CON PATAS..
- * PESO TOTAL 1400 KG APROX. DEPENDE DE EQUIPAMIENTO
- * ZONAS DE CARGA A ELEGIR EL NÚMERO DE CICLOS.
- * CONEXIÓN ELÉCTRICA (5 POLOS)-(3 FASES+N+T)
- * POTENCIA ELÉCTRICA MÁX. SEGÚN EQUIPAMIENTO
- * BOMBA DE VACÍO VOLUMEN EN m³/hora
- * ANCHO DE FILM SUPERIOR SEGÚN MODELO.
- * ANCHO DE FILM INFERIOR SEGÚN MODELO.
- * AVANCE DE FILM SEGÚN MODELO
- * CONSUMO DE AIRE = 500-1000 L / MINUTO, MANTENIENDO 6 BARES DE PRESIÓN