



ТЕРМОФОРМОВАКУУМНЫЕ МАШИНА (С ДВОЙНОЙ СВАРКОЙ)

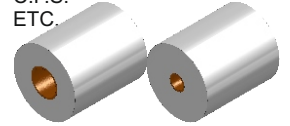
WWW.FRIMAQ.COM
v.3.3

CE

ШИРИНА РУЛОНА 100 ДО 670 мм любого размера
шаговая длина от- 0мм ДО 1000мм любого РАЗМЕРА

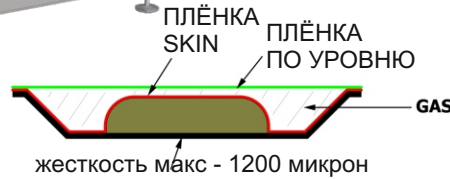
FILM

CRYOVAC
BEMIS
KLOCKNER - PENTAPLAST
WIPAK
C.F.S.
ETC.



5 СИСТЕМ

- 1.МЯГКАЯ
- 2.ЖЕСТКАЯ
- 3.SKIN ПО УРОВНЮ УПАКОВКИ
- 4.SKIN ВЫШЕ УРОВНЯ УПАКОВКИ 20мм
- 5.УСАДОЧНАЯ



ГЛАВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ЦВЕТНОЙ ДИСПЛЕЙ 10" ПОДВИЖНЫЙ;
- 39 ПРОГРАММ ДЛЯ РАЗНОЙ ПРОДУКЦИИ;
- ИНДИКАТОРЫ СИГНАЛИЗАЦИИ О НЕПОЛАДКАХ;
- ВЫХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ПРИНТЕРОВ И ТД....
- ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ЛЕНТЫ (НОРМАЛЬНАЯ, МЯГКАЯ, ОЧЕНЬ МЯГКАЯ);
- ПРОЦЕСС РАЗДЕЛЕНИЯ УПАКОВОК +1+2+3+4 СИММЕТРИЧНЫЙ; ЭЛЕКТРО-ШКАФ ОБОРУДОВАННЫЙ СИСТЕМОЙ ОТ КОНДЕНСАДА
- СЧЕТЧИК ХОРОШИХ УПАКОВОК НА ДИСПЛЕЕ;
- СЧЕТЧИК НЕУДАЧНЫХ УПАКОВОК НА ДИСПЛЕЕ;
- СКОРОСТЬ ЦИКЛА (В МИНУТУ) НА ДИСПЛЕЕ;
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ ДЛЯ РАБОЧЕГО;
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОГО ЗА ОБОРУДОВАНИЕ;
- ДВИЖЕНИЕ ЦЕПИ РЕГУЛИРУЕТСЯ (ВАРИАТОРОМ)
- 70 РАЗНЫХ СКОРОСТЕЙ;
- ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С КАБЕЛЕМ, С НОРМАМИ CE.
- ТЕСТ ВАКУУМИРОВАНИЯ;
- ПРОГРАММА ЧИСТКИ СИСТЕМ;
- ВЫБОР ДВИЖЕНИЯ СКОРОСТИ ЛЕНТЫ НА ЭКРАНЕ;
- КНОПКА РУЧНОГО ЗАПУСКА НИЖНЕГО РУЛОНА - ПОШАГОВАЯ ИЛИ ПОСТОЯННАЯ;
- ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 350 мм. СТАНДАРТ.
- ДИАМЕТР НИЖНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 400мм. СТАНДАРТ;
- ДЕРЖАТЕЛИ РУЛОНОВ АДАПТИРОВАНЫ К ДИАМЕТРУ 76мм;
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РУЛОНЫ ПЛЕНКИ ИМЕЮТ НАТЯЖИТЕЛЬ И ТОРМОЗ;
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РУЛОНЫ С РЕГУЛЯТОРОМ ШИРИНЫ;
- ВЫХОД ГОТОВЫХ УПАКОВОК ЧЕРЕЗ РЕГУЛИРОВАННЫЙ ПО ВЫСОТЕ РОЛИКОВЫЙ МОСТИК;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ УПАКОВОК НАПРЯМУЮ;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ ПО МИЛИБАРАМ, ВРЕМЕНИ, ПРЕРЫВИСТО.
- РЕГУЛИРОВАННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ДЛЯ СИСТЕМЫ ВАКУУМИРОВАНИЯ И ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК;
- СВАРКА УПАКОВКИ ПРОИСХОДИТ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРА С ВОЗДУХОМ + -ВАКУУМ;
- СВАРКА ПО ПЕРИМЕТРУ УПАКОВКИ, ЧТОБЫ НЕ НАГРЕВАЛАСЬ ПРОДУКЦИЯ;
- РЕГУЛЯТОР ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ СВАРКИ;
- ЛЕГКОЕ УДОБНОЕ ОТКРЫТИЕ ГОТОВЫХ УПАКОВОК;
- УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ ПЛЕНКИ В ОБОРУДОВАННЫЙ ПЫЛЕСОС ИЛИ МОТОКОЛЕСО;
- СИСТЕМА ДЛЯ ПОЛНОГО ОЧИЩЕНИЯ ЦЕПИ ОТ ОСТАТКОВ ПЛЕНКИ;
- ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗНОЙ ВЫСОТЫ ФОРМИРОВОЧНЫХ УПАКОВОК;
- РЕЗКА ПОПЕРЕЧНАЯ;
- РЕЗКА ПРОДОЛЬНАЯ;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ВОЗДУХОМ;
- ПРОСТОЙ ЗАМЕН ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ;
- ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ОПОРА В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ ДЛЯ ЗАКЛАДКИ ТЯЖЕЛЫХ И БОЛЬШИХ УПАКОВОК;
- РАЗОГРЕВАНИЕ В ЗОНЕ ФОРМИРОВАНИЯ;
- СТРУКТУРА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ СО ВСЕМИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИМИ НОРМАМИ;
- ВНЕШНИЕ ДВЕРИ ЛЕГКИЕ И УДОБНЫЕ В ЭКСПЛУАТАЦИИ;
- РЕГУЛИРОВАННЫЕ НОЖКИ ДЛЯ ВЫСОТЫ И РОВНОЙ УСТАНОВКИ МАШИНЫ;
- НИКЕЛИРОВАННАЯ ЦЕПЬ С ПРУЖИНАМИ И ЗУБЦАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
- РАСХОД ВОЗДУХА 500-1000 л/мин ПОД ДАВЛЕНИЕМ 6 атмосфер;
- ОХЛАЖДЕНИЕ ПРОТОЧНОЙ ВОДОЙ;
- ИМПУЛЬСНЫЙ КЛАПАН ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВОДЫ ИЗ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ФОРМ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЕЗЕРВНЫЙ БАК ДЛЯ ВОЗДУХА;
- ТОЛКАЮЩИЕ РЫЧАГИ ОТ ЦИЛИНДРОВ ДЛЯ ПОДЪЕМА РАБОЧИХ СИСТЕМ ; (подъемники)
- ДИЗАЙН МАШИНЫ ПРАКТИЧЕН И УДОБЕН;
- ЭЛЕКТРОШКАФ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
- ЗАЩИТА БЕЗОПАСНОСТИ СО ВСЕМИ НОРМАМИ;
- ЗАЩИТА ФОРМОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ОРГСТЕКЛА;
- МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕРМО-УПАКОВКИ 120 мм; СТАНДАРТ;
- ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОКЛАПАНОВ;
- АМОРТИЗАТОРЫ ДЛЯ БЕЗУПРЕЧНОЙ РАБОТЫ МЕХАНИЗМОВ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ;
- ГЛУШИТЕЛИ ШУМА ОТ ВЫБРОСА СЖАТОГО ВОЗДУХА;
- НАПРЯЖЕНИЕ 400-220 V,50Hz...ТРЕХФАЗОВОЕ;



ВОЗМОЖНОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК:

- ИНДИКАТОР КОНЦА ПЛЕНКИ ВЕРХНЕГО РУЛОНА;
- ИНДИКАТОР КОНЦА ПЛЕНКИ НИЖНЕГО РУЛОНА;
- ИНДИКАТОР ОБРЕЗКОВ ПЛЕНКИ;
- КОНТРОЛЬ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ;
- ДАТЧИК ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЕРЕДИНЫ ПЛЕНКИ УПАКОВКИ;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ SKIN ПО УРОВНЮ УПАКОВКИ;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ SKIN ВЫШЕ УРОВНЯ УПАКОВКИ НА 20мм;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВТЯГИВАЮЩЕЙ ПЛЕНКИ;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ И ПРОХОЖДЕНИЕ ГАЗА ЧЕРЕЗ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФАРСУНОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ НА ПРЯМУЮ В УПАКОВКУ;
- МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ЛИСТ;
- МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОМОЩЬ В ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЕ
- СБОРКА ПО ЧАСТЯМ ФРАГМЕНТОВ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ МАШИНЫ ;
- ОСТАНОВКА ДЛЯ РАЗОГРЕВАНИЯ ПЛЕНКИ ПЕРЕД ФОРМИРОВАНИЕМ ФОРМЫ;
- ВАКУУМНОЕ ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВКИ ПОД ДЕЙСТВИЕМ ВОЗДУХА И ВАКУУМА;
- СПЕЦНАДРЕЗ НА УПАКОВКЕ ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ;
- МИКРО НАДРЕЗЫ МЕЖДУ УПАКОВКАМИ, ДЛЯ УДОБНОГО РАЗДЕЛЕНИЯ УПАКОВОК;
- АВТОСМАЗКА;
- ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО ВАКУУМНОГО МОТОРА ОТ ЛИШНЕЙ ЖИДКОСТИ;
- УСТАНОВКА ВЫСОТЫ ДО 200мм ДЛЯ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ;
- РОЛИКИ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАШИНЫ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВНЕШНЕГО ВАКУУМНОГО МОТОРА;
- ХОЛОДИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ЦИРКУЛЯЦИИ ВОДЫ 2500кал/ч 4,5КВт;
- ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПЛЕНКИ 150мм 6";
- ПОДЪЕМНИКИ ДЛЯ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ SKIN И ВТЯГИВАЮЩЕЙ ПЛЕНКИ;
- ТРАНСПОРТИРОВЩИК ТЯЖЕЛЫХ ФОРМОВОЧНЫХ И ВАКУУМНЫХ ПОНЕЛЕЙ;
- РУЛОННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ JUMBO;
- ЛЕГКОЕ ОТКРЫТИЕ УПАКОВОК SKIN;
- ОПОРЫ В ЗАГРУЗОЧНОЙ ЗОНЕ, ДЛЯ ДЛИННЫХ И ТЯЖЕЛЫХ УПАКОВОК;
- ОВАЛЬНЫЕ УГЛЫ ДЛЯ ТВЕРДЫХ УПАКОВОК;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ВНЕШНЕГО РУЛОНА ;
- БОКОВЫЕ ПЕТЛИ ДЛЯ ПОДНЯТИЯ ВЕРХНЕЙ ТЯЖЕЛОЙ ФОРМОВОЧНОЙ И ВАКУУМНОЙ СИСТЕМ;
- ВЫХОДНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ УПАКОВОК МОТОРИЗОВАННАЯ И РЕГУЛИРОВАННАЯ ПО ВЫСОТЕ;(МОТО ТАМБОР)
- ОСТАНОВКА ДВОЙНОЙ СВАРКИ;
- ПОДЪЕМНИК С ДВОЙНОЙ КОЛОННОЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И БОЛЬШИХ ФОРМОВОЧНЫХ РАБОЧИХ СИСТЕМ.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ШИРИНА +/- 930 мм;
- ДЛИНА В ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ;
- ВЫСОТА +/- 1700/1800мм РЕГУЛИРУЕМАЯ НОЖКАМИ;
- ВЕС +/- 1400кг. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ;
- РАБОЧАЯ ЗОНА ЗАКЛАДКИ ПРОДУКЦИИ ПО УСМОТРЕНИЮ ;
- СЕТЬ-ТРЕХ ФАЗОВОЕ;
- ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ВАКУУМНЫЙ МОТОР В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ШИРИНА ВЕРХНЕГО РУЛОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ;
- ШИРИНА НИЖНЕГО РУЛОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ;
- ШАГОВЫЙ РАЗМЕР ПЛЕНКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ.