



WWW.FRIMAQ.COM
v.3.3

CE

ТЕРМОФОРМОВАКУУМНЫЕ МАШИНА - УСАДОЧНАЯ

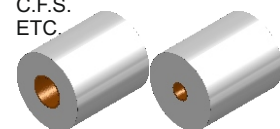
ШИРИНА РУЛОНА ПЛЁНКИ С 100 до 670мм ЛЮБОГО РАЗМЕРА
ШАГОВАЯ ДЛИНА ОТ - 0 мм до1000мм ЛЮБОГО РАЗМАРА



верхний рулон с приводом цепи

Пленки

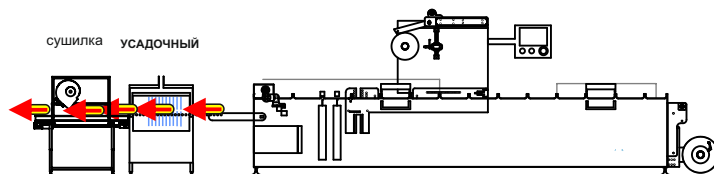
CRYOVAC
BEMIS
KLOCKNER - PENTAPLAST
WIPAK
C.F.S.
ETC.



ГЛАВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ЦВЕТНОЙ ДИСПЛЕЙ 10" ПОДВИЖНЫЙ;
- 39 ПРОГРАММ ДЛЯ РАЗЛИЧНОЙ ПРОДУКЦИИ;
- ИНДИКАТОРЫ СИГНАЛИЗАЦИИ О НЕПОЛАДКАХ;
- ВЫХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ПРИНТЕРОВ И т.д....
- ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ЛЕНТЫ (НОРМАЛЬНАЯ, МЯГКАЯ, ОЧЕНЬ МЯГКАЯ) ;
- ПРОЦЕСС РАЗДЕЛЕНИЯ УПАКОВОК +1+2+3+4 СИММЕТРИЧНЫЙ ;
- ЭЛЕКТРО-ШКАФ, ОБОРУДОВАННЫЙ ОТ КОНДЕНСАТА;
- СЧЕТЧИК ХОРОШИХ УПАКОВОК НА ДИСПЛЕЕ ;
- СЧЕТЧИК НЕУДАЧНЫХ УПАКОВОК НА ДИСПЛЕЕ ;
- СКОРОСТЬ ЦИКЛА (В МИНУТУ) НА ДИСПЛЕЕ ;
- ПРОТЯЖНАЯ ЦЕПЬ ВЕРХНЕГО РУЛОНА ПЛЁНКИ;
- СИСТЕМА ПОДЪЕМНИКОВ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ УПАКОВОК С УСАДОЧНОЙ ПЛЁН. И SKIN
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ ДЛЯ РАБОЧЕГО;
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОГО ЗА ОБОРУДОВАНИЕ;
- 70 РАЗЛИЧНЫХ СКОРОСТЕЙ;
- ВЫБОР ДВИЖЕНИЯ СКОРОСТИ ЛЕНТЫ НА ЭКРАНЕ;
- КНОПКА РУЧНОГО ЗАПУСКА НИЖНЕГО РУЛОНА ПОШАГОВАЯ ИЛИ ПОСТОЯННАЯ;
- ТЕСТ ВАКУУМИРОВАНИЯ;
- ИНДИКАТОР ОБРЕЗКОВ ПЛЁНКИ;

- ДВИЖЕНИЕ ЦЕПИ РЕГУЛИРУЕТСЯ ВАРИАТОРОМ ;
- ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 350 мм. СТАНДАРТ.
- ДИАМЕТР НИЖНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 400мм. СТАНДАРТ;
- ДЕРЖАТЕЛИ РУЛОНОВ АДАПТИРОВАНЫ К ДИАМЕТРУ 76мм;
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РУЛОНЫ ПЛЁНКИ ИМЕЮТ НАТЯЖИТЕЛЬ И ТОРМОЗ;
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РУЛОНЫ С РЕГУЛЯТОРОМ ШИРИНЫ;
- ВЫХОД ГОТОВЫХ УПАКОВОК ЧЕРЕЗ РЕГУЛИРОВАННЫЙ ПО ВЫСОТЕ РОЛИКОВЫЙ МОСТИК;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ УПАКОВОК НАПРЯМУУ;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ ПО МИЛИБАРАМ, ВРЕМЕНИ, ПРЕРЫВИСТО;
- РЕГУЛИРОВАННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ДЛЯ СИСТЕМЫ ВАКУУМИРОВАНИЯ И ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК;
- ЛЕГКОЕ ВСКРЫТИЕ ГОТОВЫХ УПАКОВОК;
- УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ ПЛЁНКИ В ОБОРУДОВАННЫЕ МОТОКОЛЕСА ИЛИ ПЫЛЕСОС.
- СИСТЕМА ДЛЯ ПОЛНОГО ОЧИЩЕНИЯ ЦЕПИ ОТ ОСТАТКОВ ПЛЁНКИ;
- ПО-ШАГОВАЯ, РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ, ПОПЕРЕЧНАЯ РЕЗКА ЛОТКОВ УПАКОВОК;
- РАЗДЕЛИТЕЛЬНАЯ ПРОДОЛЬНАЯ РЕЗКА УПАКОВОК;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК СЖАТЫМ ВОЗДУХОМ;
- ПРОСТОЙ ЗАМЕН ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ;
- ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ОПОРА В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ ДЛЯ ЗАКЛАДКИ ТЯЖЕЛЫХ И БОЛЬШИХ УПАКОВОК;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ПОД НАГРЕВАНИЕМ;
- СТРУКТУРА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ СО ВСЕМИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИМИ НОРМАМИ;
- ВНЕШНИЕ ДВЕРИ ЛЕГКИЕ И УДОБНЫЕ В ЭКСПЛУАТАЦИИ;
- РЕГУЛИРОВАННЫЕ НОЖКИ ДЛЯ ВЫСОТЫ И РОВНОЙ УСТАНОВКИ МАШИНЫ;
- НИКЕЛИРОВАННАЯ ЦЕПЬ С ПРУЖИНАМИ И ЗУБЦАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
- РАСХОД ВОЗДУХА 500-1000 л/мин ПОД ДАВЛЕНИЕМ 6 атмосфер;
- ОХЛАЖДЕНИЕ ПРОТОЧНОЙ ВОДОЙ ;
- ИМПУЛЬСНЫЙ КЛАПАН ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВОДЫ ИЗ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ФОРМ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЕЗЕРВНЫЙ БАК ДЛЯ ВОЗДУХА;
- ТОЛКАЮЩИЕ РЫЧАГИ ОТ ЦИЛИНДРОВ, ПРИВОДЯЩИЕ В ДВИЖЕНИЕ ПОДЪЕМНИКИ;
- ДИЗАЙН МАШИНЫ ПРАКТИЧЕН И УДОБЕН;
- ЭЛЕКТРОШКАФ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
- ЗАЩИТА БЕЗОПАСНОСТИ СО ВСЕМИ НОРМАМИ ;
- ЗАЩИТА ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ОРГСТЕКЛА;
- ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОКЛАПАНОВ;
- АМОРТИЗАТОРЫ ДЛЯ БЕЗУПРЕЧНОЙ РАБОТЫ МЕХАНИЗМОВ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ;
- ГЛУШИТЕЛИ ШУМА ОТ ВЫБРОСА СЖАТОГО ВОЗДУХА;
- НАПРЯЖЕНИЕ 400-220 В,50Hz.. ТРЕХФАЗОВЫЙ ;
- ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С КАБЕЛЕМ, С НОРМАМИ CE.



ВОЗМОЖНОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК:

- ИНДИКАТОР КОНЦА ПЛЁНКИ ВЕРХНЕГО РУЛОНА;
- ИНДИКАТОР КОНЦА ПЛЁНКИ НИЖНЕГО РУЛОНА;
- КОНТРОЛЬ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ;
- ПРОГРАММА ЧИСТКИ СИСТЕМ;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ ЧЕРЕЗ СПЕЦИАЛЬНЫЕ ФОРСУНОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЕ НА ПРЯМУЮ В УПАКОВКУ
- СБОРКА ПО ЧАСТЯМ ФРАГМЕНТОВ МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ;
- ОСТАНОВКА ДЛЯ РАЗОГРЕВАНИЯ ПЛЁНКИ ПЕРЕД ФОРМИРОВАНИЕМ ФОРМЫ;
- ВАКУУМНОЕ ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВКИ;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВКИ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ВОЗДУХА И ВАКУУМА;
- СПЕЦ.НАДРЕЗ НА УПАКОВКЕ ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ;
- АВТОСМАЗКА;
- ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО ВАКУУМНОГО МОТОРА ОТ ЛИШНЕЙ ЖИДКОСТИ;
- РОЛИКИ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАШИНЫ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВНЕШНЕГО ВАКУУМНОГО МОТОРА
- ХОЛОДИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ЦИРКУЛЯЦИИ ВОДЫ 2500Kcal/h 4,5KW;
- ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ РУЛОННОЙ ПЛЁНКИ 150мм 6";
- РУЛОННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ JUMBO;
- ЛЕГКОЕ ОТКРЫТИЕ УПАКОВОК SKIN;
- ОВАЛЬНЫЕ УГЛЫ ДЛЯ ТВЕРДЫХ УПАКОВОК;
- ПЕТЛИ ДЛЯ ОБЛЕГЧЕННОГО ПОДНЯТИЯ ВЕРХНЕЙ ФОРМОВОЧНОЙ И ВАКУУМНОЙ СИСТЕМ;
- ВЫХОДНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ УПАКОВОК МОТОРИЗИРОВАННАЯ И РЕГУЛИРОВАННАЯ ПО ВЫСОТЕ;

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ПРИМЕРНАЯ ШИРИНА - 930 мм;
- ДЛИНА В ЗАВИСИМОСТИ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ;
- ПРИМЕРНАЯ ВЫСОТА 1700-1800мм РЕГУЛИРУЕМАЯ НОЖКАМИ;
- ПРИМЕРНЫЙ ВЕС 1400кг. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ;
- РАБОЧАЯ ЗОНА ЗАКЛАДКИ ПРОДУКЦИИ, ПО УСМОТРЕНИЮ ;
- ПОДКЛЮЧЕНИЕ - ТРЕХ ФАЗОВОЕ;
- ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ВАКУУМНЫЙ МОТОР В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ШИРИНА ВЕРХНЕГО РУЛОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ;
- ШИРИНА НИЖНЕГО РУЛОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ;
- ШАГОВЫЙ РАЗМЕР ПЛЁНКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ..