



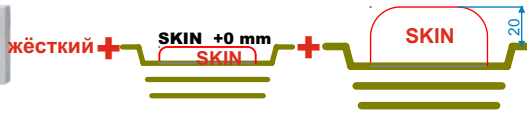
# ТЕРМОФОРМОВАКУУМНЫЕ МАШИНА (жесткой пленки + SKIN)

WWW.FRIMAQ.COM

CE

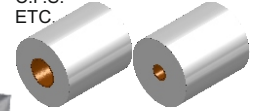
v.3.4

ШИРИНА ПЛЁНКИ С 100 до 670 мм ЛЮБОГО РАЗМЕРА  
ШАГОВАЯ ДЛИНА ОТ 0 мм до 1000 мм ЛЮБОГО РАЗМЕРА



## Пленки

CRYOVAC  
BEMIS  
KLOCKNER - PENTAPLAST  
WIPAK  
C.F.S.  
ETC.



## ГЛАВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ЦВЕТНОЙ ДИСПЛЕЙ 10"- ПОДВИЖНЫЙ;
- 39 ПРОГРАММ ДЛЯ РАЗНОЙ ПРОДУКЦИИ;
- ИДИКАТОРЫ СИГНАЛИЗАЦИИ О НЕПОЛАДКАХ;
- ВЫХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ПРИНТЕРОВ И ТД..
- ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ЛЕНТЫ (НОРМАЛЬНАЯ, МЯГКАЯ, ОЧЕНЬ МЯГКАЯ) ;
- ПРОЦЕСС РАЗДЕЛЕНИЯ УПАКОВОК +1+2+3+4 СИММЕТРИЧНЫЙ ;
- ЭЛЕКТРО-ЩАФ ОБОРУДОВАННЫЙ ОТ КОНДЕНСАДА
- СЧЕТЧИК ХОРОШИХ УПАКОВОК НА ДИСПЛЕЕ ;
- СЧЕТЧИК НЕУДАЧНЫХ УПАКОВОК НА ДИСПЛЕЕ ;
- СКОРОСТЬ ЦИКЛА (В МИНУТУ) НА ДИСПЛЕЕ ;
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ ДЛЯ РАБОЧЕГО ;
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОГО ЗА ОБОРУДОВАНИЕ ;
- ДВИЖЕНИЕ ЦЕПИ РЕГУЛИРУЕТСЯ (ВАРИОДОРОМ) ;
- ВЫБОР ДВИЖЕНИЯ СКОРОСТИ ЛЕНТЫ НА ЭКРАНЕ ;
- 70 РАЗНЫХ ШАГОВЫХ СКОРОСТЕЙ ;
- ПРОГРАММА ЧИСТКИ СИСТЕМ ;
- ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С КАБЕЛЕМ, С НОРМАМИ CE.
- КНОПКА РУЧНОГО ЗАПУСКА НИЖНЕГО РУЛОНА ( ПОШАГОВАЯ ИЛИ ПОСТОЯННАЯ) ;
- ТЕСТ ВАКУМИРОВАНИЯ ;
- ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 350 мм. СТАНДАРТ.
- ДИАМЕТР НИЖНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 400мм. СТАНДАРТ ;
- ДЕРЖАТЕЛИ РУЛОНОВ АДАПТИРОВАНЫ К ДИАМЕТРУ 76мм ;
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РУЛОНЫ ПЛЕНКИ ИМЕЮТ НАТЯЖИТЕЛЬ И ТОРМОЗ ;
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РУЛОНЫ С РЕГУЛЯТОРОМ ШИРИНЫ ;
- ВЫХОД ГОТОВЫХ УПАКОВОК ЧЕРЕЗ РЕГУЛИРОВАННЫЙ ПО ВЫСОТЕ РОЛИКОВЫЙ МОСТИК ;
- ВАКУМИРОВАНИЕ УПАКОВОК НАПРЯМУЮ ;
- ВАКУМИРОВАНИЕ ПО МИЛИБАРАМ, ВРЕМЕНИ, И ПРЕРЫВИСТО.
- РЕГУЛИРОВАННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ДЛЯ СИСТЕМЫ ВАКУМИРОВАНИЯ И ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ;
- СВАРКА УПАКОВОК ПРОИСХОДИТ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРА С ВОЗДУХОМ +/- -ВАКУУМ ;
- СВАРКА ПРОИСХОДИТ ПО ПЕРИМЕТРУ УПАКОВКИ, ЧТОБЫ НЕ НАГРЕВАЛАСЬ ПРОДУКЦИЯ ;
- УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ ПЛЕНКИ В ОБОРУДОВАННЫЙ ПЫЛЕСОС ИЛИ МОТОКОЛЕСО ;
- СИСТЕМА ДЛЯ ПОЛНОГО ОЧИЩЕНИЯ ЦЕПИ ОТ ОСТАТКОВ ПЛЕНКИ ;
- ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗНОЙ ВЫСОТЫ ФОРМИРОВОЧНЫХ УПАКОВОК ;
- РЕЗКА ПОПЕРЕЧНАЯ ;
- РЕЗКА ПРОДОЛЬНАЯ ;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ВОЗДУХОМ ;
- ПРОСТОЙ ЗАМЕН ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ ;
- ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ОПОРА В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И БОЛЬШИХ УПАКОВОК ;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ПОД НАГРЕВАНИЕМ ;
- СТРУКТУРА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ СО ВСЕМИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИМИ НОРМАМИ ;
- ВНЕШНИЕ ДВЕРИ ЛЕГКИЕ И УДОБНЫЕ В ЭКСПЛУАТАЦИИ ;
- РЕГУЛИРОВАННЫЕ НОЖКИ ДЛЯ ВЫСОТЫ И РОВНОЙ УСТАНОВКИ МАШИНЫ ;
- НИКЕЛИРОВАННАЯ ЦЕПЬ С ПРУЖИНАМИ И ЗУБЦАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ;
- РАСХОД ВОЗДУХА 500-1000 л/минн ПОД ДАВЛЕНИЕМ 6 атмосфер ;
- ОХЛАЖДЕНИЕ ПРОТОЧНОЙ ВОДОЙ ;
- ИМПУЛЬСНЫЙ КЛАПАН ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВОДЫ ИЗ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ФОРМ ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЕЗЕРВНЫЙ БАК ДЛЯ ВОЗДУХА ;
- ТОЛКАЮЩИЕ РЫЧАГИ ОТ ЦИЛИНДРОВ, ДЛЯ ПОДЪЕМА РАБОЧИХ СИСТЕМ ;(подъёмники)
- ДИЗАЙН МАШИНЫ ПРАКТИЧЕН И УДОБЕН ;
- ЭЛЕКТРОЩАФ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ;
- ЗАЩИТА БЕЗОПАСНОСТИ СО ВСЕМИ НОРМАМИ CE.
- ЗАЩИТА ФОРМОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ОРГСТЕКЛА ;
- МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕРМО-УПАКОВКИ 120 мм ; СТАНДАРТ ;
- ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОКЛАПАНОВ ;
- АМОРТИЗАТОРЫ ДЛЯ БЕЗУПРЕЧНОЙ РАБОТЫ МЕХАНИЗМОВ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ ;
- ГЛУШИТЕЛИ ШУМА ОТ ВЫБРОСА СЖАТОГО ВОЗДУХА ;
- НАПРЯЖЕНИЕ 400-220 V, .....50Hz...ТРЕХФАЗОВЫЙ ;

## ВОЗМОЖНОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК:

- ИДИКАТОР КОНЦА ПЛЕНКИ ВЕРХНЕГО РУЛОНА ;
- ИДИКАТОР КОНЦА ПЛЕНКИ НИЖНЕГО РУЛОНА ;
- ИДИКАТОР ОБРЕЗКОВ ПЛЕНКИ ;
- КОНТРОЛЬ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ ;
- ДАТЧИК ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЕРЕДИНЫ ПЛЕНКИ ДЛЯ УПАКОВКИ ;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ SKIN ПО УРОВНЮ УПАКОВКИ ;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ SKIN ВЫШЕ УРОВНЯ УПАКОВКИ НА 20мм ;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВТЯГИВАЮЩЕЙ ПЛЕНКИ ;
- ВАКУМИРОВАНИЕ И ПРОХОЖДЕНИЕ ГАЗА ЧЕРЕЗ СПЕЦИАЛЬНЫЕ - ФАРСУНОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ НАПРЯМУЮ В УПАКОВКУ ;
- МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ЛИСТ ;
- МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОМОЩЬ В ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЕ ;
- СБОРКА ПО ЧАСТЯМ ФРАГМЕНТОВ МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ; ;
- ОСТАНОВКА ДЛЯ РАЗОГРЕВАНИЯ ПЛЕНКИ ПЕРЕД ФОРМИРОВАНИЕМ ФОРМЫ ;
- ВАКУУМНОЕ ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВКИ ПОД ДЕЙСТВИЕМ ВОЗДУХА И ВАКУУМА ;
- СПЕЦ.НАДРЕЗ НА УПАКОВКЕ ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ ;
- МИКРО НАДРЕЗЫ МЕЖДУ УПАКОВКАМИ, ДЛЯ УДОБНОГО РАЗДЕЛЕНИЯ УПАКОВОК ;
- АВТОСМАЗКА ;
- ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО ВАКУУМНОГО МОТОРА ОТ ЛИШНЕЙ ЖИДКОСТИ ;
- УСТАНОВКА ВЫСОТЫ ДО 200мм ДЛЯ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ ;
- РОЛКИ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАШИНЫ ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВНЕШНЕГО ВАКУУМНОГО МОТОРА ;
- ХОЛОДИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ЦИРКУЛЯЦИИ ВОДЫ 2500Кcal/h 4,5KW ;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЯ ДЛЯ ПЛЕНКИ 150мм 6" ;
- ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ SKIN И ВТЯГИВАЮЩЕЙ ПЛЕНКИ ;
- ТРАНСПОРТИРОВЩИК ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ФОРМОВОЧНЫХ И ВАКУУМНЫХ ПОНЕЛЕЙ ;
- РУЛОННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ JUMBO ;
- ЛЕГКОЕ ОТКРЫТИЕ УПАКОВОК SKIN ;
- ОПОРЫ В ЗАГРУЗОЧНОЙ ЗОНЕ ДЛЯ ДЛИННЫХ И ТЯЖЕЛЫХ УПАКОВОК ;
- ОВАЛЬНЫЕ УГЛЫ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УПАКОВОК ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ НИЖНЕГО РУЛОНА ;
- ПЕЛИ ДЛЯ ОБЛЕГЧЕННОГО ПОДНЯТИЯ ВЕРХНЕЙ ФОРМОВОЧНОЙ И ВАКУУМНОЙ СИСТЕМ ;
- ВЫХОДНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ УПАКОВОК МОТОРИЗИРОВАННАЯ И РЕГУЛИРОВАННАЯ ПО ВЫСОТЕ ;
- ОСТАНОВКА НА ВТОРУЮ СВАРКУ ;
- ПОДЪЕМНИКИ С ДВОЙНОЙ КОЛОННОЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И БОЛЬШИХ ; ФОРМОВОЧНЫХ РАБОЧИХ СИСТЕМ И ТД.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ПРИМЕРНАЯ ШИРИНА - 930 мм ;
- ДЛИНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ ;
- ПРИМЕРНАЯ ВЫСОТА 1700-1800мм РЕГУЛИРУЕМАЯ НОЖКАМИ ;
- ПРИМЕРНЫЙ ВЕС 1400кг. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ ;
- ПОДКЛЮЧЕНИЕ В СЕТЬ .....ТРЕХ ФАЗОВОЕ ;
- РАБОЧАЯ ЗОНА ЗАКЛАДКИ ПРОДУКЦИИ ( ПО УСМОТРЕНИЮ).
- ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ ;
- ВАКУУМНЫЙ МОТОР В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ ;
- ШИРИНА ВЕРХНЕГО РУЛОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ ;
- ШИРИНА НИЖНЕГО РУЛОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ ;
- ШАГОВЫЙ РАЗМЕР ПЛЕНКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ.