



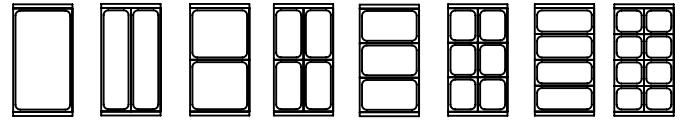
WWW.FRIMAQ.COM  
v.3.4

CE

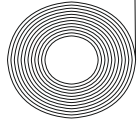
# ТЕРМОФОРМОВАКУУМНАЯ МАШИНА экономическая

TF ..... / .....

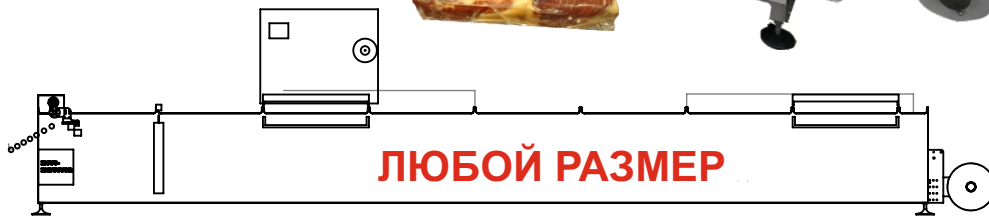
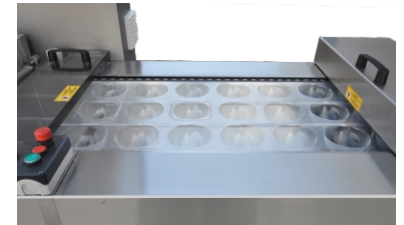
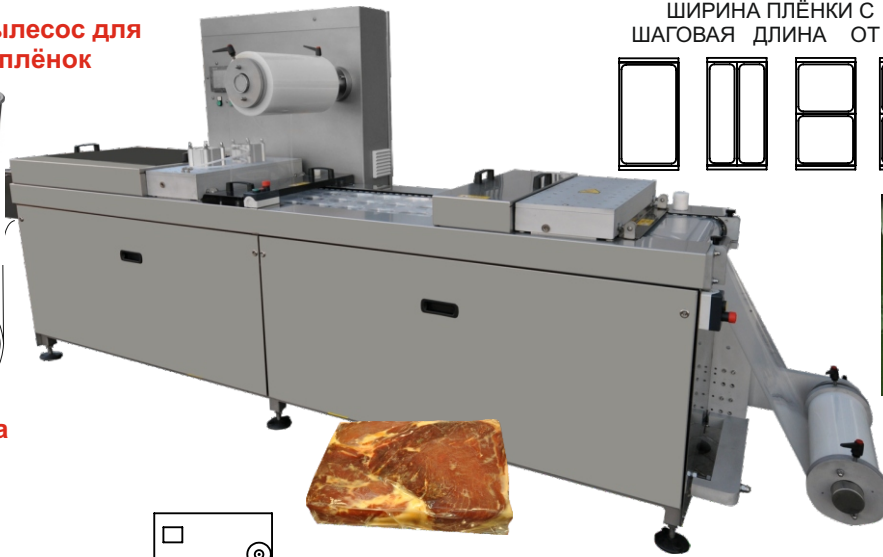
ШИРИНА ПЛЁНКИ С 100 до 670 мм ЛЮБОГО РАЗМЕРА  
ШАГОВАЯ ДЛИНА ОТ 0 мм до 1000 мм ЛЮБОГО РАЗМЕРА



**опция: пылесос для остатков плёнок**



**без сбора отходов**



## выбирать:

РАЗМЕР ПРОДУКЦИИ  
ГЛУБИНА ФОРМИРОВАНИЯ  
Выход за час

## IDEAL MACHINE FOR:

**LARGE BUSINESSES, SAVE FORMATS CHANGE IN OTHER MACHINES**  
**SMALL BUSINESSES CAN BEGIN IN THE THERMOFORMED**

## ГЛАВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ЦВЕТНОЙ ДИСПЛЕЙ 5.7"
- 39 ПРОГРАММ для РАЗНОЙ ПРОДУКЦИИ;
- ИНДИКАТОРЫ СИГНАЛИЗАЦИИ О НЕПОЛАДКАХ;
- ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ЛЕНТЫ (НОРМАЛЬНАЯ, МЯГКАЯ, ОЧЕНЬ МЯГКАЯ);
- ПРОЦЕСС РАЗДЕЛЕНИЯ УПАКОВОК 1 2 3 4 СИММЕТРИЧНЫЙ;
- ЭЛЕКТРО-ШКАФ ОБОРУДОВАННЫЙ ОТ КОНДЕНСАДА
- СКОРОСТЬ ЦИКЛА (в МИНУТУ) НА ДИСПЛЕЕ;
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ для РАБОЧЕГО;
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ для ОТВЕТСТВЕННОГО ЗА ОБОРУДОВАНИЕ;
- 70 РАЗНЫХ ШАГОВЫХ СКОРОСТЕЙ;
- КНОПКА РУЧНОГО ЗАПУСКА НИЖНЕГО РУЛОНА (ПОШАГОВАЯ ИЛИ ПОСТОЯННАЯ)
- ТЕСТ ВАКУУМИРОВАНИЯ;
- ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С КАБЕЛЕМ, С НОРМАМИ CE.
- ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 350 мм. СТАНДАРТ.
- ДИАМЕТР НИЖНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 400мм. СТАНДАРТ;
- ДЕРЖАТЕЛИ РУЛОНОВ АДАПТИРОВАНЫ К ДИАМЕТРУ 76мм;
- ВЫХОД ГОТОВЫХ УПАКОВОК ЧЕРЕЗ РЕГУЛИРОВАННЫЙ ПО ВЫСОТЕ РОЛИКОВЫЙ МОСТИК;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ УПАКОВОК НАПРЯМУЮ;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ ПО МИЛИБАРАМ, ВРЕМЕНИ, И ПРЕРЫВИСТО.
- РЕГУЛИРОВАННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ для СИСТЕМЫ ВАКУУМИРОВАНИЯ И ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК;
- СВАРКА УПАКОВКИ ПРОИСХОДИТ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРА С ВОЗДУХОМ / -ВАКУУМ;
- СИСТЕМА для ПОЛНОГО ОЧИЩЕНИЯ ЦЕПИ ОТ ОСТАТКОВ ПЛЕНКИ;
- ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО для РАЗНОЙ ВЫСОТЫ ФОРМИРОВОЧНЫХ УПАКОВОК;
- РЕЗКА ПОПЕРЕЧНАЯ;
- РЕЗКА ПРОДОЛЬНАЯ;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ВОЗДУХОМ;
- ПРОСТОЙ ЗАМЕН ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ;
- ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ОПОРА в РАБОЧЕЙ ЗОНЕ для ТЯЖЕЛЫХ и БОЛЬШИХ УПАКОВОК;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ПОД НАГРЕВАНИЕМ;
- СТРУКТУРА из НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ со ВСЕМИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИМИ НОРМАМИ;
- ВНЕШНИЕ ДВЕРИ ЛЕГКИЕ и УДОБНЫЕ в ЭКСПЛУАТАЦИИ;
- РЕГУЛИРОВАННЫЕ НОЖКИ для ВЫСОТЫ и РОВНОЙ УСТАНОВКИ МАШИНЫ;
- НИКЕЛИРОВАННАЯ ЦЕПЬ с ПРУЖИНАМИ и ЗУБЦАМИ из НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
- РАСХОД ВОЗДУХА 500-1000 л/мин ПОД ДАВЛЕНИЕМ 6 атмосфер;
- ОХЛАЖДЕНИЕ ПРОТОЧНОЙ ВОДОЙ;
- ИМПУЛЬСНЫЙ КЛАПАН для УДАЛЕНИЯ ВОДЫ из ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ для ЗАМЕНЫ ФОРМ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЕЗЕРВНЫЙ БАК для ВОЗДУХА;

- ТОЛКАЮЩИЕ РЫЧАГИ ОТ ЦИЛИНДРОВ, для ПОДЪЕМА РАБОЧИХ СИСТЕМ:(подъемники)
- ДИЗАЙН МАШИНЫ ПРАКТИЧЕН и УДОБЕН;
- ЭЛЕКТРОШКАФ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
- ЗАЩИТА БЕЗОПАСНОСТИ со ВСЕМИ НОРМАМИ CE.
- ЗАЩИТА ФОРМОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ и ОРГСТЕКЛА;
- МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕРМО-УПАКОВКИ 120 мм; СТАНДАРТ;
- ФИЛЬТРЫ для ЭЛЕКТРОКЛАПАНОВ;
- АМОРТИЗАТОРЫ для БЕЗУПРЕЧНОЙ РАБОТЫ МЕХАНИЗМОВ с ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ;
- ГЛУШИТЕЛИ ШУМА от ВЫБРОСА СЖАТОГО ВОЗДУХА;
- НАПРЯЖЕНИЕ 400-220 V, .....50Hz...ТРЕХФАЗОВЫЙ;

## ВОЗМОЖНОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК:

- \* МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ЛИСТ
- \* УСТАНОВКА ВЫСОТЫ до 200мм для ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ
- \* ОПОРЫ в ЗАГРУЗОЧНОЙ ЗОНЕ для ДЛИННЫХ и ТЯЖЕЛЫХ УПАКОВОК
- \* ПОДЪЕМНИКИ с ДВОЙНОЙ КОЛОННОЙ для ТЯЖЕЛЫХ и БОЛЬШИХ; ФОРМОВОЧНЫХ РАБОЧИХ СИСТЕМ и ТД
- \* СБОРКА по ЧАСТЯМ ФРАГМЕНТОВ МАШИНЫ для ПЕРЕВОЗКИ
- \* ТРАНСПОРТИРОВЩИК для ТЯЖЕЛЫХ ФОРМОВОЧНЫХ и ВАКУУМНЫХ ПЕНЕЛЕЙ
- \* ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЯ для ПЛЕНКИ 150мм 6"
- \* РОЛИКИ для ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАШИНЫ
- \* ПЕТЛИ для ОБЛЕГЧЕННОГО ПОДНЯТИЯ ВЕРХНЕЙ ФОРМОВОЧНОЙ и ВАКУУМНОЙ СИСТЕМ

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ПРИМЕРНАЯ ШИРИНА - 930 мм;
- ДЛИНА в ЗАВИСИМОСТИ от РАБОЧЕЙ ЗОНЫ;
- ПРИМЕРНАЯ ВЫСОТА 1700-1800мм РЕГУЛИРУЕМАЯ НОЖКАМИ;
- ПРИМЕРНЫЙ ВЕС 1400кг. в ЗАВИСИМОСТИ от СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ПОДКЛЮЧЕНИЕ в СЕТЬ ..... ТРЕХ ФАЗОВОЕ;
- РАБОЧАЯ ЗОНА ЗАКЛАДКИ ПРОДУКЦИИ ( по УСМОТРЕНИЮ).
- ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ в ЗАВИСИМОСТИ от СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ВАКУУМНЫЙ МОТОР в ЗАВИСИМОСТИ от СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ШИРИНА ВЕРХНЕГО РУЛОНА в ЗАВИСИМОСТИ от МОДЕЛИ;
- ШИРИНА НИЖНЕГО РУЛОНА в ЗАВИСИМОСТИ от МОДЕЛИ;
- ШАГОВЫЙ РАЗМЕР ПЛЕНКИ в ЗАВИСИМОСТИ от МОДЕЛИ.