



ТЕРМОФОРМОВАКУУМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ (5 СИСТЕМ)

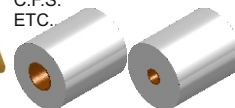
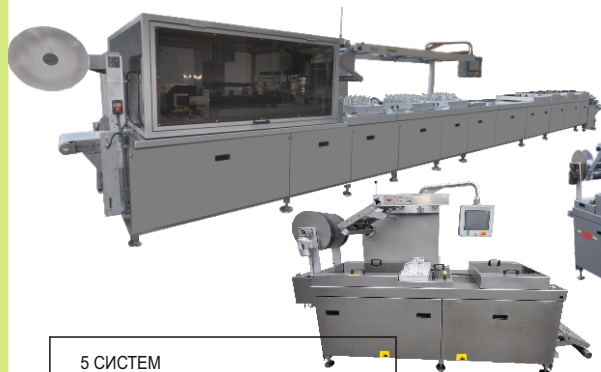
WWW.FRIMAQ.COM CE

v.3.4

ШИРИНА ПЛЁНКИ С 100 до 670 мм ЛЮБОГО РАЗМЕРА
ШАГОВАЯ ДЛИНА ОТ 0 мм до 1000 мм ЛЮБОГО РАЗМЕРА

Пленки

CRYOVAC
BEMIS
KLOCKNER - PENTAPLAST
WIPAK
C.F.S.
ETC.



5 СИСТЕМ

- 1.МЯГКАЯ
- 2.ЖЁСТКАЯ
- 3.SKIN ПО УРОВНЮ УПАКОВКИ
- 4.SKIN ВЫШЕ УРОВНЯ УПАКОВКИ 20мм
- 5.УСАДОЧНАЯ

ГЛАВНАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ЦВЕТНОЙ ДИСПЛЕЙ 10"- ПОДВИЖНЫЙ;
- 39 ПРОГРАММ ДЛЯ РАЗНОЙ ПРОДУКЦИИ;
- ИНДИКАТОРЫ СИГНАЛИЗАЦИИ О НЕПОЛАДКАХ;
- ВЫХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ДЛЯ ПРИНТЕРОВ И Т.Д.
- ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ЛЕНТЫ (НОРМАЛЬНАЯ, МЯГКАЯ, ОЧЕНЬ МЯГКАЯ);
- ПРОЦЕСС РАЗДЕЛЕНИЯ УПАКОВОК +1+2+3+4 СИММЕТРИЧНЫЙ;
- ЭЛЕКТРО-ШКАФ ОБОРУДОВАННЫЙ ОТ КОНДЕНСАДА
- СЧЕТЧИК ХОРОШИХ УПАКОВОК НА ДИСПЛЕЕ;
- СЧЕТЧИК НЕУДАЧНЫХ УПАКОВОК НА ДИСПЛЕЕ;
- СКОРОСТЬ ЦИКЛА (В МИНУТУ) НА ДИСПЛЕЕ;
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ ДЛЯ РАБОЧЕГО;
- МЕНЮ НА ЭКРАНЕ ДЛЯ ОТВЕТСТВЕННОГО ЗА ОБОРУДОВАНИЕ;
- ДВИЖЕНИЕ ЦЕПИ РЕГУЛИРУЕТСЯ (ВАРИАТОРОМ);
- ВЫБОР ДВИЖЕНИЯ СКОРОСТИ ЛЕНТЫ НА ЭКРАНЕ;
- 70 РАЗНЫХ ШАГОВЫХ СКОРОСТЕЙ;
- ПРОГРАММА ЧИСТКИ СИСТЕМ;
- ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С КАБЕЛЕМ, С НОРМАМИ CE.
- КНОПКА РУЧНОГО ЗАПУСКА НИЖНЕГО РУЛОНА (ПОШАГОВАЯ ИЛИ ПОСТОЯННАЯ);
- ТЕСТ ВАКУУМИРОВАНИЯ;
- ДИАМЕТР ВЕРХНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 350 мм. СТАНДАРТ.
- ДИАМЕТР НИЖНЕГО РУЛОНА МАКСИМУМ 400мм. СТАНДАРТ;
- ДЕРЖАТЕЛИ РУЛОНОВ АДАПТИРОВАНЫ К ДИАМЕТРУ 76мм;
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РУЛОНЫ ПЛЕНКИ ИМЕЮТ НАТЯЖИТЕЛЬ И ТОРМОЗ;
- ВЕРХНИЙ И НИЖНИЙ РУЛОНЫ С РЕГУЛЯТОРОМ ШИРИНЫ;
- ВЫХОД ГОТОВЫХ УПАКОВОК ЧЕРЕЗ РЕГУЛИРОВАННЫЙ ПО ВЫСОТЕ РОЛИКОВЫЙ МОСТИК;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ УПАКОВОК НАПРЯМУЮ;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ ПО МИЛИБАРАМ, ВРЕМЕНИ, И ПРЕРЫВИСТО.
- РЕГУЛИРОВАННАЯ ВЕНТИЛЯЦИЯ ДЛЯ СИСТЕМЫ ВАКУУМИРОВАНИЯ И ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК;
- СВАРКА УПАКОВКИ ПРОИСХОДИТ ПОД ДАВЛЕНИЕМ ЦИЛИНДРА С ВОЗДУХОМ + / - ВАКУУМ;
- СВАРКА ПРОИСХОДИТ ПО ПЕРИМЕТРУ УПАКОВКИ, ЧТОБЫ НЕ НАГРЕВАЛСЯ ПРОДУКЦИЯ;
- УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ ПЛЕНКИ В ОБОРУДОВАННЫЙ ПЫЛЕСОС ИЛИ МОТОКОЛЕСО;
- СИСТЕМА ДЛЯ ПОЛНОГО ОЧИЩЕНИЯ ЦЕПИ ОТ ОСТАТКОВ ПЛЕНКИ;
- ПОДДЕРЖИВАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ РАЗНОЙ ВЫСОТЫ ФОРМИРОВОЧНЫХ УПАКОВОК;
- РЕЗКА ПОПЕРЕЧНАЯ;
- РЕЗКА ПРОДОЛЬНАЯ;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ВОЗДУХОМ;
- ПРОСТОЙ ЗАМЕН ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ;
- ВСПОМОГАТЕЛЬНАЯ ОПОРА В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И БОЛЬШИХ УПАКОВОК;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК ПОД НАГРЕВАНИЕМ;
- СТРУКТУРА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ СО ВСЕМИ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИМИ НОРМАМИ;
- ВНЕШНИЕ ДВЕРИ ЛЕГКИЕ И УДОБНЫЕ В ЭКСПЛУАТАЦИИ;
- РЕГУЛИРОВАННЫЕ НОЖКИ ДЛЯ ВЫСОТЫ И РОВНОЙ УСТАНОВКИ МАШИНЫ;
- НИКЕЛИРОВАННАЯ ЦЕПЬ С ПРУЖИНАМИ И ЗУБЦАМИ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
- РАСХОД ВОЗДУХА 500-1000 л/мин ПОД ДАВЛЕНИЕМ 6 атмосфер;
- ОХЛАЖДЕНИЕ ПРОТОЧНОЙ ВОДОЙ;
- ИМПУЛЬСНЫЙ КЛАПАН ДЛЯ УДАЛЕНИЯ ВОДЫ ИЗ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ ДЛЯ ЗАМЕНЫ ФОРМ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ РЕЗЕРВНЫЙ БАК ДЛЯ ВОЗДУХА;
- ТОЛКАЮЩИЕ РЫЧАГИ ОТ ЦИЛИНДРОВ, ДЛЯ ПОДЪЁМА РАБОЧИХ СИСТЕМ:(подъёмники)
- ДИЗАЙН МАШИНЫ ПРАКТИЧЕН И УДОБЕН;
- ЭЛЕКТРОШКАФ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
- ЗАЩИТА БЕЗОПАСНОСТИ СО ВСЕМИ НОРМАМИ CE.
- ЗАЩИТА ФОРМОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ И ОРГСТЕКЛА;
- МАКСИМАЛЬНАЯ ВЫСОТА ТЕРМО-УПАКОВКИ 120 мм. СТАНДАРТ;
- ФИЛЬТРЫ ДЛЯ ЭЛЕКТРОКЛАПАНОВ;
- АМОРТИЗАТОРЫ ДЛЯ БЕЗУПРЕЧНОЙ РАБОТЫ МЕХАНИЗМОВ С ВЫСОКОЙ СКОРОСТЬЮ;
- ГЛУШИТЕЛИ ШУМА ОТ ВЫБРОСА СЖАТОГО ВОЗДУХА;
- НАПРЯЖЕНИЕ 400-220 V,50Hz...ТРЕХФАЗОВЫЙ;

ВОЗМОЖНОСТЬ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ УСТАНОВОК:

- ИНДИКАТОР КОНЦА ПЛЕНКИ ВЕРХНЕГО РУЛОНА;
- ИНДИКАТОР КОНЦА ПЛЕНКИ НИЖНЕГО РУЛОНА;
- ИНДИКАТОР ОБРЕЗКОВ ПЛЕНКИ;
- КОНТРОЛЬ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ;
- ДАТЧИК ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ СЕРЕДИНЫ ПЛЕНКИ ДЛЯ УПАКОВКИ;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ SKIN ПО УРОВНЮ УПАКОВКИ;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ SKIN ВЫШЕ УРОВНЯ УПАКОВКИ НА 20мм;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЛЯ ВТЯГИВАЮЩЕЙ ПЛЕНКИ;
- ВАКУУМИРОВАНИЕ И ПРОХОЖДЕНИЕ ГАЗА ЧЕРЕЗ СПЕЦИАЛЬНЫЕ - ФАРСУНОЧНЫЕ ОТВЕРСТИЯ НАПРЯМУЮ В УПАКОВКУ;
- МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ СВАРОЧНЫЙ ЛИСТ;
- МЕХАНИЧЕСКАЯ ПОМОЩЬ В ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЕ;
- СБОРКА ПО ЧАСТЯМ ФРАГМЕНТОВ МАШИНЫ ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ ;
- ОСТАНОВКА ДЛЯ РАЗОГРЕВАНИЯ ПЛЕНКИ ПЕРЕД ФОРМИРОВАНИЕМ ФОРМЫ;
- ВАКУУМНОЕ ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВОК;
- ФОРМИРОВАНИЕ УПАКОВКИ ПОД ДЕЙСТВИЕМ ВОЗДУХА И ВАКУУМА;
- СПЕЦ.НАДРЕЗ НА УПАКОВКЕ ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ГОТОВОЙ ПРОДУКЦИИ;
- МИКРО НАДРЕЗЫ МЕЖДУ УПАКОВКАМИ, ДЛЯ УДОБНОГО РАЗДЕЛЕНИЯ УПАКОВОК;
- АВТОСМАЗКА;
- ЗАЩИТНОЕ УСТРОЙСТВО ВАКУУМНОГО МОТОРА ОТ ЛИШНЕЙ ЖИДКОСТИ;
- УСТАНОВКА ВЫСОТЫ ДО 200мм ДЛЯ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ;
- РОЛИКИ ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ МАШИНЫ;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ВНЕШНЕГО ВАКУУМНОГО МОТОРА;
- ХОЛОДИЛЬНАЯ КАМЕРА ДЛЯ ОХЛАЖДЕНИЯ ЦИРКУЛЯЦИИ ВОДЫ 2500kcalh 4,5KW;
- ПРИСПОСОБЛЕНИЕ ДЕРЖАТЕЛЯ ДЛЯ ПЛЕНКИ 150мм 6";
- ПОДЪЕМНИК ДЛЯ ФОРМОВОЧНОЙ СИСТЕМЫ SKIN И ВТЯГИВАЮЩЕЙ ПЛЕНКИ;
- ТРАНСПОРТИРОВЩИК ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ ФОРМОВОЧНЫХ И ВАКУУМНЫХ ПОНЕЛЕЙ;
- РУЛОННЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ JUMBO;
- ЛЕГКОЕ ОТКРЫТИЕ УПАКОВОК SKIN;
- ОПОРЫ В ЗАГРУЗОЧНОЙ ЗОНЕ ДЛЯ ДЛИННЫХ И ТЯЖЕЛЫХ УПАКОВОК;
- ОВАЛЬНЫЕ УГЛЫ ДЛЯ ТВЕРДЫХ УПАКОВОК;
- ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ НИЖНЕГО РУЛОНА;
- ПЕТЛИ ДЛЯ ОБЛЕГЧЕННОГО ПОДНЯТИЯ ВЕРХНЕЙ ФОРМОВОЧНОЙ И ВАКУУМНОЙ СИСТЕМ;
- ВЫХОДНАЯ ЛЕНТА ДЛЯ УПАКОВОК МОТОРИЗИРОВАННАЯ И РЕГУЛИРОВАННАЯ ПО ВЫСОТЕ;
- ОСТАНОВКА НА ВТОРУЮ СВАРКУ;
- ПОДЪЕМНИКИ С ДВОЙНОЙ КОЛОННОЙ ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ И БОЛЬШИХ; ФОРМОВОЧНЫХ РАБОЧИХ СИСТЕМ И Т.Д.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

- ПРИМЕРНАЯ ШИРИНА - 930 мм;
- ДЛИНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ РАБОЧЕЙ ЗОНЫ;
- ПРИМЕРНАЯ ВЫСОТА 1700-1800мм РЕГУЛИРУЕМАЯ НОЖКАМИ;
- ПРИМЕРНЫЙ ВЕС 1400кг. В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ПОДКЛЮЧЕНИЕ В СЕТЬТРЕХ ФАЗОВОЕ;
- РАБОЧАЯ ЗОНА ЗАКЛАДКИ ПРОДУКЦИИ (ПО УСМОТРЕНИЮ);
- ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ВАКУУМНЫЙ МОТОР В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СИСТЕМЫ ОБОРУДОВАНИЯ;
- ШИРИНА ВЕРХНЕГО РУЛОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ;
- ШИРИНА НИЖНЕГО РУЛОНА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ;
- ШАГОВЫЙ РАЗМЕР ПЛЕНКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ МОДЕЛИ.