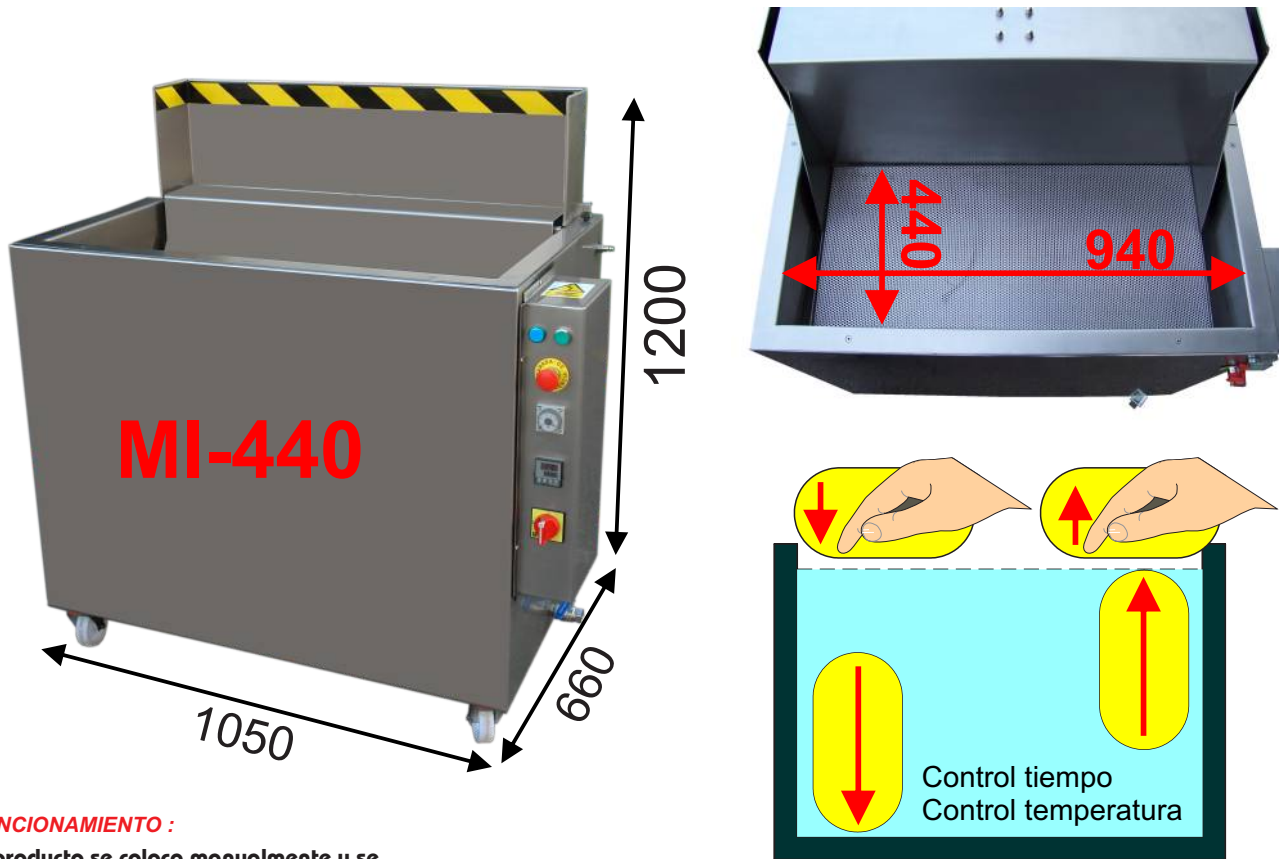


TANQUE RETRACTILADOR **MODELO MI-440** (**MANUAL DE INMERSIÓN**)



FUNCIONAMIENTO :

El producto se coloca manualmente y se sumerge al pulsar un botón por el tiempo programado.

PESO

200 Kg. Aprox.

AGUA

Presión de trabajo 2-6 Bar

AIRE COMPRIMIDO

Presión 4-8 Bar
Consumo 50 l / Minuto

CARACTERISTICAS

Construido en acero inox. AISI 304
Certificación CE
Tiempo de inmersión regulable
Deposito de agua de 100 a 120 litros
Ruedas para fácil traslado

MEDIDAS INTERIORES

930x440 mm
Altura de inmersión de 250 a 300 mm

VERSIÓN CALENTAMIENTO POR VAPOR

VAPOR

Diámetro tubo de entrada mínimo 3/4"
Presión de trabajo 2-4 Bar
Consumo de 50-90 Kg/h



ELECTRICIDAD

Voltaje 400V
Fases 3P+N+Tierra
Frecuencia 50/60 Hz
Potencia máxima 1 Kw



VERSIÓN CALENTAMIENTO POR RESISTENCIAS

ELECTRICIDAD

Voltaje 400V
Fases 3P+N+Tierra
Frecuencia 50/60 Hz
Potencia máxima 12-20 Kw según equipamiento



Resistencias de 3.000 W

