



WWW.FRIMAQ.COM

Nº REG. IND.: 30/29439



# MODEL VCC PLUS CATÁLOGO AVANZADO

VACÍO CONTINUO DE CINTA

V.3  
TECSELOR, S. L.  
Poligono Industrial de Lorca, Buzón 180  
Avda. Manuel Mtnez. Barea, Parc. M7/M14  
30817 Lorca - Murcia -  
Oficina Telf.- 968 476 368  
Fax.- 968 109 204  
Servicio Técnico.- 678 424 587  
Correo electrónico: frimaq@frimaq.com



## MENÚ PRINCIPAL



PANTALLA TRABAJO



ALARMAS



PROGRAMAS



PARÁMETROS TÉCNICOS



Estadísticas



WWW.FRIMAQ.COM

Nº REG. IND.: 30/29439



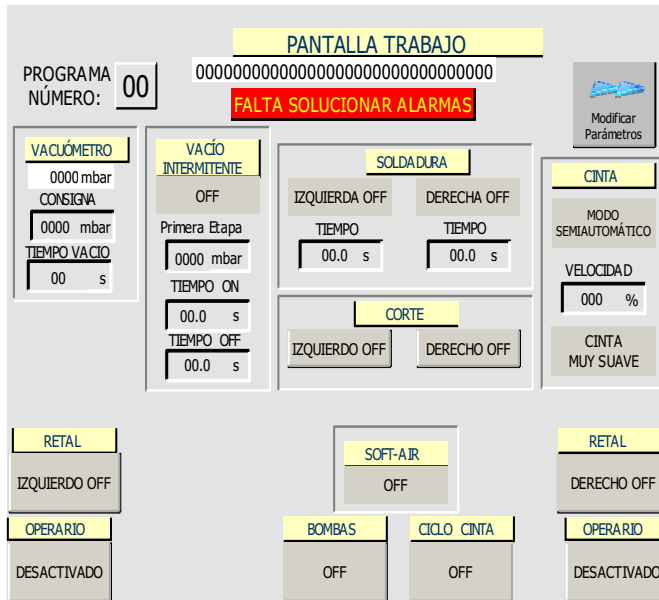
# MODEL VCC PLUS

VACÍO CONTINUO DE CINTA

# CATÁLOGO AVANZADO

V.3

TECSELOR, S. L.  
Poligono Industrial de Lorca, Buzón 180  
Avda. Manuel Mtnez. Barea, Parc. M7/M14  
30817 Lorca - Murcia -  
Oficina Telf.- 968 476 368  
Fax.- 968 109 204  
Servicio Técnico.- 678 424 587  
Correo electrónico: frimaq@frimaq.com



**MENÚ** Pulsando retrocede directamente a la pantalla menu principal

**GUARDAR** Pulsando memoriza todos los cambios realizados

**Descripción:**  
[00000000000000000000000000000000] Pulsando permite renombrar nombre del programa

**PROGRAMA NÚMERO: 00** Pulsando permite seleccionar el programa para trabajar o modificarle datos

**VACUÓMETRO**  
0000 mbar  
CONSIGNA  
0000 mbar  
TIEMPO VACÍO  
00 s  
Nivel de vacío a tiempo real en cada momento del ciclo  
Consigna en milibares que queremos alcanzar de vacío **Recomendado 8 Mbar**  
Tiempo de realización de vacío **Recomendado 3 Seg.**

**VACÍO INTERMITENTE**  
OFF  
Primera Etapa  
0000 mbar  
TIEMPO ON  
00.0 s  
TIEMPO OFF  
00.0 s  
El vacío intermitente normalmente se aplica a productos lacteos para que no se agrieten  
Indicador en rojo desconectado, en verde conectado.  
Nivel de vacío sin intermitencia **Recomendado 300 Mbar**  
Tiempo que esta realizando vacío en cada intermitencia **Recomendado 2 Seg.**  
Tiempo de parada de vacío en cada intermitencia **Recomendado 1 Seg.**

**SOLDADURA**  
IZQUIERDA OFF DERECHA OFF  
TIEMPO TIEMPO  
00.0 s 00.0 s  
Indicador en rojo desconectado, en verde conectado.  
Tiempo de calentamiento para el sellado **Recomendado 2 Seg.**

**CORTE**  
IZQUIERDO OFF DERECHO OFF  
Indicador en rojo desconectado, en verde conectado.

**CINTA**  
MODO SEMIAUTOMÁTICO  
Modo manual : tanto el ciclo cinta como el ciclo de vacío se realizan de forma independiente  
Para realizar ciclo vacío tocar el infrarojo  
Para realizar ciclo cinta pulsar la tecla ciclo cinta en pantalla de trabajo  
Modo semiautomático : Cada vez que se toque el infrarojos la maquina realizara un avance de cinta y un ciclo de vacío  
Modo automático : Cada que se toque el infrarojos la maquina realizara avances de cinta y ciclos de vacío de forma continuada hasta que pulsemos parada en cuadro de mando  
**Recomendado semiautomático**

**VELOCIDAD**  
000 %  
Valores entre 30-100 **Recomendado 100**

**CINTA MUY SUAVE**  
Indicador de rampas de arranque y parada, (normal), (suave) y (muy suave)  
**Recomendado normal**

**SOFT-AIR**  
OFF  
Indicador en rojo desconectado, en verde conectado.  
Si esta en verde conectado el llenado de aire en la campana se realizara de forma intermitente, para que el film se adapte de forma suave al producto

**Pantalla Trabajo** Vuelve a la pantalla de trabajo

**Selección Programas** Pasa a pantalla de selección y modificación programas





WWW.FRIMAQ.COM

Nº REG. IND.: 30/29439



# MODEL VCC PLUS

VACÍO CONTINUO DE CINTA

# CATÁLOGO AVANZADO

v.3  
 TECSELOR, S. L.  
 Poligono Industrial de Lorca, Buzón 180  
 Avda. Manuel Mtnez. Barea, Parc. M7/M14  
 30817 Lorca - Murcia -  
 Oficina Telf.- 968 476 368  
 Fax.- 968 109 204  
 Servicio Técnico.- 678 424 587  
 Correo electrónico: frimaq@frimaq.com

MENÚ VCC 31/12/2000 10:59:59

Desconectar el cable "0V" de las barras de soldadura antes de activar los transformadores en modo MANUAL

Permiso marcha transformadores

CINTA	BOMBA VACÍO 1	BOMBA VACÍO 2	BOMBA ROOTS 1	BOMBA ROOTS 2
M	M	M	M	M
P	P	P	P	P
00.0 A	00.0 A	00.0 A	00.0 A	00.0 A

000 %

TRAFO SOLDADURA IZQUIERDA	TRAFO SOLDADURA DERECHA	RETAL Izquierdo	RETAL Derecho	Alimentación perifericos
M	M	M	M	M
P	P	P	P	P
00.0 A	00.0 A	00.0 A	00.0 A	

MENÚ VCC 31/12/2000 10:59:59

VACUÓMETRO mbar 0000

EV ENLACE BARRAS	EV BAJAR CAMPANA	EV VACÍO AIREACIÓN	EV VACÍO	EV BAJAR COUCHON	EV GAS
M	M	M	M	M	M
P	P	P	P	P	P
EV CORTE DERECHO	EV CORTE IZQUIERDO	EV SOLDAR DERECHA	EV RETROCESO SOLDADURA D	EV SOLDAR IZQUIERDA	EV RETROCESO SOLDADURA I
M	M	M	M	M	M
P	P	P	P	P	P