



DATOS TÉCNICOS	CNC2 CP
Dimensiones máquina/mm	Según diseño
Peso aproximado	120Kg (según diseño)



ELEGIR:

Formatos.

Mensaje a imprimir. (Alfanumérico, Código Barras, logotipos)

Área de impresión.

Dirección de lectura del mensaje a imprimir.

Ubicación de la impresión dentro del envase.

Ciclos por minuto

Tiempo de paro en segundos = (60) - (Nº DE CICLOS) : (Nº DE CICLOS)

EQUIPOS:

MODELO UN SOLO CHORRO DE 3 LINEAS VELOCIDAD 162 m/minuto

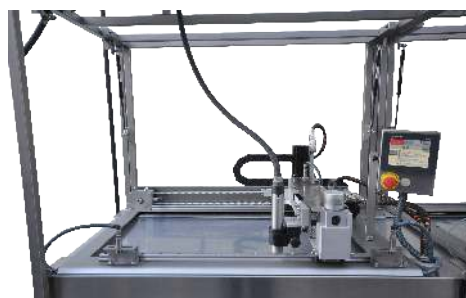
MODELO UN SOLO CHORRO DE 5 LINEAS 274 m/minuto

MODELO DOS CHORROS DE 5 LINEAS A DOS MANOS IZ Y DER. 293 m/minuto

COLOCAR DESPUES DEL SELLADO Y DESPUES DEL ETIQUETADO SI LO HAY

SIEMPRE IMPRIME EN CONTINUO SIN PARADAS DEL CABEZAL

PUEDA IMPRIMIR RETROCEDIENDO EN SENTIDO INVERSO DEL EJE X



CUESTIONARIO:

IMPRESIÓN COMPARTIDA - IMPRESIÓN INDIVIDUAL

SIN DESPLAZADOR - DESPLAZADOR X - DESPLAZADOR Y

ANTES DEL SELLADO-DESPUES DEL SELLADO Y

ETIQUETADO SI LO HAY

